


TECHNO THREAD
SX®



CONIFEX SX

Velocità di taglio e avanzamenti

Cutting speed and feed advance

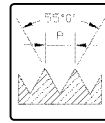
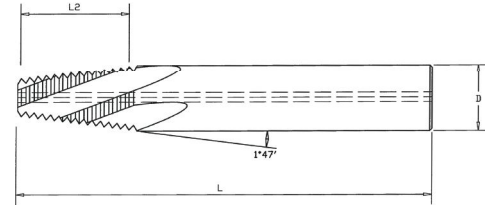
Materiale	Gruppo materiale						
		Non rivestita - <i>Uncoated</i>			Rivestita X-TOP - <i>Coated X-TOP</i>		
		Vc	Fz		Vc	Fz	
1	1.1 Acciaio Dolce Magnetico - Magnetic Soft Iron	40-80	0,04	0,10	70-140	0,04	0,10
	1.2 Acciaio da Costruzione - Structural Case Hardened Steel	40-80	0,04	0,10	70-140	0,04	0,10
	1.3 Acciaio al Carbonio - Carbon Steel	30-60	0,03	0,08	50-100	0,03	0,08
	1.4 Acciaio Legato - Alloy Steel	30-60	0,03	0,08	40-80	0,03	0,08
	1.5 Acciaio Legato Temprato - Alloy Heat Treated Steel	20-40	0,02	0,08	40-80	0,02	0,08
	1.6 Acciaio Legato Temprato - Alloy Heat Treated Steel	20-40	0,02	0,05	40-80	0,02	0,05
	1.7 Acciaio Legato 45 HRC - Hardened Steel to 45 HRC	20-40	0,02	0,05	40-80	0,02	0,05
	1.8 Acciaio Legato 58 HRC - Hardened Steel to 58 HRC	20-40	0,02	0,05	40-80	0,02	0,05
2	2.1 Acciaio Inossidabile - Stainless steel	20-40	0,02	0,05	40-60	0,02	0,05
	2.2 Austenico - Austenitic	20-30	0,02	0,05	30-40	0,02	0,05
	2.3 Ferrico + Austenico - Ferritic Austenitic	20-30	0,02	0,05	30-40	0,02	0,05
3	3.1 Ghisa lamellare - Grey Cast Iron	70-100	0,04	0,10	80-150	0,04	0,10
	3.2 Ghisa lamellare trattata - Grey Cast Iron heat treated	70-100	0,04	0,10	80-150	0,04	0,10
	3.3 Ghisa sferoidale - Spher Cast Iron	70-100	0,04	0,10	80-120	0,04	0,10
	3.4 Ghisa sferoidale trattata - Sphere Cast Iron heat treated	60-80	0,03	0,08	70-100	0,03	0,08
	3.5 Ghisa sferoidale trattata - Sphere Cast Iron heat treated	60-80	0,03	0,08	70-100	0,03	0,08
	3.6 Ghisa malleabile - Malleable Iron	60-80	0,03	0,08	70-100	0,03	0,08
	3.7 Ghisa Malleabile trattata - Malleable Iron treated	60-80	0,03	0,08	70-100	0,03	0,08
4	4.1 Titanio Non Legato - Pure Titanium	30-50	0,03	0,10	40-80	0,03	0,10
	4.2 Titanio Legato - Titanium Alloy	20-40	0,03	0,08	30-70	0,03	0,08
	4.3 Titanio Legato - Titanium Alloys	20-40	0,03	0,08	30-70	0,03	0,08
5	5.1 Nichel non legato - Pure Nichel	30-50	0,02	0,08	40-80	0,02	0,08
	5.2 Nichel legato - Nichel alloys heat resistant	20-40	0,02	0,08	30-60	0,02	0,08
	5.3 Nichel legato - Nichel alloys high heat resistant	15-25	0,02	0,08	20-40	0,02	0,08
6	6.1 Rame non legato - Non-alloy copper	100-200	0,05	0,12	140-300	0,05	0,12
	6.2 Ottone, Bronzo - Short chip brass, bronze, red brass	100-200	0,05	0,12	140-300	0,05	0,12
	6.3 Ottone a truciolo lungo - Long chip brass	100-200	0,05	0,14	140-400	0,05	0,14
	6.4 Bronzo alta resistenza - Cu-Al-Fe alloy (Ampco)	70-120	0,04	0,10	100-200	0,04	0,10
7	7.1 Alluminio MG non legato - Alu MG Non Alloy	100-300	0,03	0,12	100-400	0,03	0,12
	7.2 Alluminio Legato ≤ 5% Si - Alu Cast Alloy Si ≤ 5%	100-300	0,03	0,12	100-400	0,03	0,12
	7.3 Alluminio Legato ≥ 5% ≤ 10 Si - Alu Cast Alloy Si ≥ 5% ≤ 10	100-250	0,03	0,12	100-350	0,03	0,12
	7.4 Alluminio Legato ≥ 10% Si - Alu Cast Alloy Si ≥ 10%	80-200	0,03	0,10	80-250	0,03	0,10
8	8.1 Termoplastici - Thermoplastics	80-100	0,04	0,10	90-120	0,04	0,10
	8.2 Plastiche termoindurenti - Thermosetting plastics	80-100	0,04	0,10	90-120	0,04	0,10
	8.3 Plastiche rinforzate - Fibre reinforced plastics	40-60	0,04	0,10	60-80	0,04	0,10

VC=Velocità di taglio in mm. Fz=Avanzamento al dente in mm.

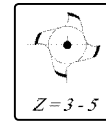
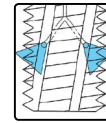
VC=Cutting speed in mm. Fz=Milim feed in mm/tooth.

 **Frese a filettare in metallo duro integrale, con foro di lubrificazione centrale, per lavorazioni generiche.**

 **Conic carbide threading mill, with central coolant hole, for generic workmanship**



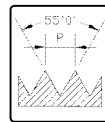
Elx:
20°



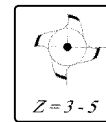
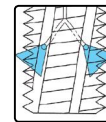
BSPT

filx1"	CON	D	L	L2	Z	Zt	Non rivestita	Prezzo	Rivestita X-TOP	Prezzo
							Codice	€	Codice	€
28	1/16	6	75	14.51	3	17	TTSX0628BSPT0	144,00	TTSX0628BSPT3	162,00
28	1/16	8	75	18.14	3	21	TTSX0828BSPT0	170,00	TTSX0828BSPT3	187,00
19	1/16	8	75	18.7	3	15	TTSX0819BSPT0	170,00	TTSX0819BSPT3	187,00
19	1/16	10	80	22.71	4	18	TTSX1019BSPT0	200,00	TTSX1019BSPT3	220,00
19	1/16	12	80	26.74	4	21	TTSX1219BSPT0	266,00	TTSX1219BSPT3	297,00
14	1/16	14	100	25.39	5	15	TTSX1414BSPT0	318,00	TTSX1414BSPT3	360,00
14	1/16	16	100	27.21	5	16	TTSX1614BSPT0	366,00	TTSX1614BSPT3	408,00
11	1/16	20	105	30.01	5	14	TTSX2011BSPT0	468,00	TTSX2011BSPT3	509,00

NPT



Elx:
20°





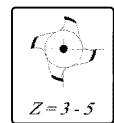
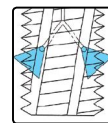
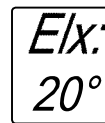
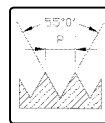
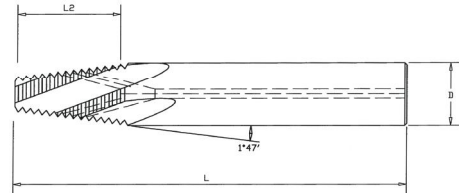
filx1"	CON	D	L	L2	Z	Zt	Non rivestita	Prezzo	Rivestita X-TOP	Prezzo
							Codice	€	Codice	€
27	1/16	6	75	14.1	3	16	TTSX0627NPT00	144,00	TTSX0627NPT03	162,00
27	1/16	8	75	18.1	4	21	TTSX0827NPT00	170,00	TTSX0827NPT03	187,00
18	1/16	8	80	18.34	4	14	TTSX0818NPT00	170,00	TTSX0818NPT03	187,00
18	1/16	10	80	22.57	4	17	TTSX1018NPT00	200,00	TTSX1018NPT03	220,00
18	1/16	12	80	25.39	4	17	TTSX1218NPT00	266,00	TTSX1218NPT03	297,00
14	1/16	14	100	25.39	5	15	TTSX1414NPT00	318,00	TTSX1414NPT03	360,00
14	1/16	16	100	27.21	5	16	TTSX1614NPT00	366,00	TTSX1614NPT03	408,00
11.5	1/16	20	105	30.91	5	15	TTSX20115NPT0	468,00	TTSX20115NPT3	509,00

Nota: Z = numero dei taglienti - Zt = numero di creste utili per singolo tagliente

Altri diametri e misure a richiesta Other size are available on request



-  **Frese a filettare conica in metallo duro integrale, con fori di lubrificazione laterali, per lavorazioni generiche.**
-  **Conic carbide threading mill, with lateral coolant holes, for generic workmanship.**



BSPT

filx1"	CON	D	L	L2	Z	Zt	Non rivestita	Prezzo	Rivestita X-TOP	Prezzo
							Codice	€	Codice	€
28	1/16	6	75	14.51	3	17	TTSX0628BSPT6	173,00	TTSX0628BSPT7	189,00
28	1/16	8	75	18.14	3	21	TTSX0828BSPT6	203,00	TTSX0828BSPT7	225,00
19	1/16	8	75	18.7	3	15	TTSX0819BSPT6	203,00	TTSX0819BSPT7	225,00
19	1/16	10	80	22.71	4	18	TTSX1019BSPT6	239,00	TTSX1019BSPT7	266,00
19	1/16	12	80	26.74	4	21	TTSX1219BSPT6	318,00	TTSX1219BSPT7	346,00
14	1/16	14	100	25.39	5	15	TTSX1414BSPT6	392,00	TTSX1414BSPT7	425,00
14	1/16	16	100	27.21	5	16	TTSX1614BSPT6	440,00	TTSX1614BSPT7	478,00
11	1/16	20	105	30.01	5	14	TTSX2011BSPT6	550,00	TTSX2011BSPT7	592,00

NPT

filx1"	CON	D	L	L2	Z	Zt	Non rivestita	Prezzo	Rivestita X-TOP	Prezzo
							Codice	€	Codice	€
27	1/16	6	75	14.1	3	16	TTSX0627NPT06	173,00	TTSX0627NPT07	189,00
27	1/16	8	7	18,1	4	21	TTSX0827NPT06	203,00	TTSX0827NPT07	225,00
18	1/16	8	80	18.34	4	14	TTSX0818NPT06	203,00	TTSX0818NPT07	225,00
18	1/16	10	80	22.57	4	17	TTSX1018NPT06	239,00	TTSX1018NPT07	266,00
18	1/16	12	80	25.39	4	17	TTSX1218NPT06	318,00	TTSX1218NPT07	346,00
14	1/16	14	100	25.39	5	15	TTSX1414NPT06	392,00	TTSX1414NPT07	425,00
14	1/16	16	100	27.21	5	16	TTSX1614NPT06	440,00	TTSX1614NPT07	478,00
11.5	1/16	20	105	30.91	5	15	TTSX20115NPT6	550,00	TTSX20115NPT7	592,00

Nota: Z = numero dei taglienti - Zt = numero di creste utili per singolo tagliente

Altri diametri e misure a richiesta Other size are available on request