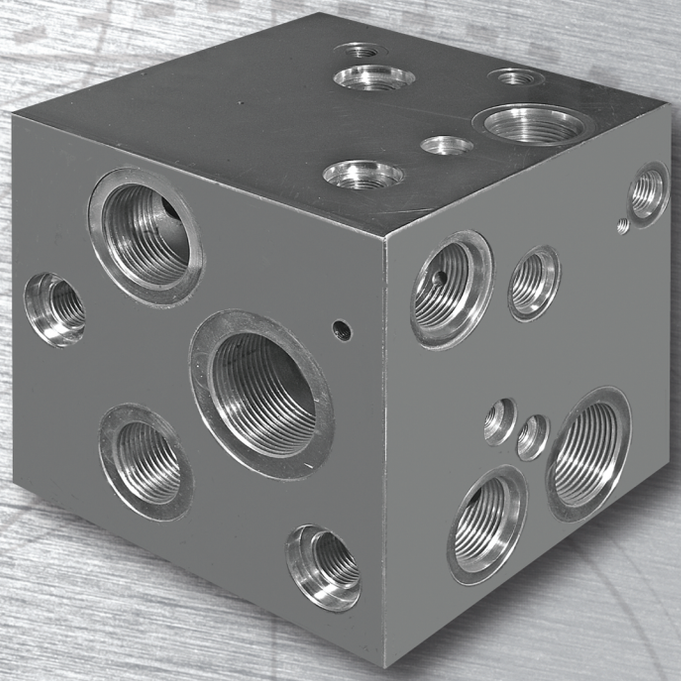
PER OLEODINAMICA - PNEUMATICA E ALTRO

TECHNO THREAD
BULL®



MODELLO DI PENDENTE UTILITA'

BULL line 2022

Vantaggi della Fresa a Filettare Elica Sinistra Taglio Destro

L'applicazione di questa Geometria di Utensile nelle Fresa a Filettare indirizza le Forze di Taglio verso il pezzo in Lavorazione, con i Seguenti Vantaggi:

Elimina il Problema del Filetto Conico

Assenza di bava a fine Filetto

Maggiore Stabilita' dell'Utensile

Eliminazione delle Vibrazioni, anche nei Piccoli Spessori

Forze di Taglio molto Inferiori

Riduzione del Calore

Elevata Precisione nella Lavorazione

Aumento della Vita Utensile

Cicli di Lavorazione piu' veloci

MODELLO DI
PENDENTE
UTILITÀ

ELICA SINISTRA

TAGLIO DESTRO

Velocità di taglio e avanzamenti

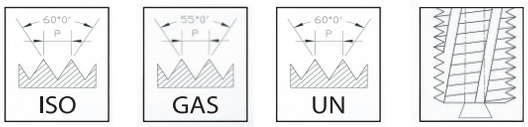
Cutting speed and feed advance

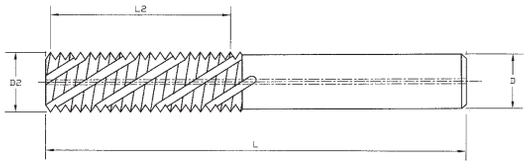
Materiale	Gruppo materiale	Non rivestita - *Uncoated*			Rivestita X-TOP - *Coated X-TOP*		
		Vc	Fz		Vc	Fz	
1	1.1 Acciaio Dolce Magnetico - Magnetic Soft Iron	40-80	0,04	0,10	70-140	0,04	0,10
	1.2 Acciaio da Costruzione - Structural Case Hardened Steel	40-80	0,04	0,10	70-140	0,04	0,10
	1.3 Acciaio al Carbonio - Carbon Steel	30-60	0,03	0,08	50-100	0,03	0,08
	1.4 Acciaio Legato - Alloy Steel	30-60	0,03	0,08	40-80	0,03	0,08
	1.5 Acciaio Legato Temprato - Alloy Heat Treated Steel	20-40	0,02	0,08	40-80	0,02	0,08
	1.6 Acciaio Legato Temprato - Alloy Heat Treated Steel	20-40	0,02	0,05	40-80	0,02	0,05
	1.7 Acciaio Legato 45 HRC - Hardened Steel to 45 HRC	20-40	0,02	0,05	40-80	0,02	0,05
	1.8 Acciaio Legato 58 HRC - Hardened Steel to 58 HRC	20-40	0,02	0,05	40-80	0,02	0,05
2	2.1 Acciaio Inossidabile - Stainless steel	20-40	0,02	0,05	40-60	0,02	0,05
	2.2 Austenico - Austenic	20-30	0,02	0,05	30-40	0,02	0,05
	2.3 Ferrico + Austenico - Ferritic Austenic	20-30	0,02	0,05	30-40	0,02	0,05
3	3.1 Ghisa lamellare - Grey Cast Iron	70-100	0,04	0,10	80-150	0,04	0,10
	3.2 Ghisa lamellare trattata - Grey Cast Iron heat treated	70-100	0,04	0,10	80-150	0,04	0,10
	3.3 Ghisa sferoidale - Spher Cast Iron	70-100	0,04	0,10	80-120	0,04	0,10
	3.4 Ghisa sferoidale trattata - Sphere Cast Iron heat treated	60-80	0,03	0,08	70-100	0,03	0,08
	3.5 Ghisa sferoidale trattata - Sphere Cast Iron heat treated	60-80	0,03	0,08	70-100	0,03	0,08
	3.6 Ghisa malleabile - Malleable Iron	60-80	0,03	0,08	70-100	0,03	0,08
	3.7 Ghisa Malleabile trattata - Malleable Iron treated	60-80	0,03	0,08	70-100	0,03	0,08
4	4.1 Titanio Non Legato - Pure Titanium	30-50	0,03	0,10	40-80	0,03	0,10
	4.2 Titanio Legato - Titanium Alloys	20-40	0,03	0,08	30-70	0,03	0,08
	4.3 Titanio Legato - Titanium Alloys	20-40	0,03	0,08	30-70	0,03	0,08
5	5.1 Nichel non legato - Pure Nichel	30-50	0,02	0,08	40-80	0,02	0,08
	5.2 Nichel legato - Nichel alloys heat resistant	20-40	0,02	0,08	30-60	0,02	0,08
	5.3 Nichel legato - Nichel alloys high heat resistant	15-25	0,02	0,08	20-40	0,02	0,08
6	6.1 Rame non legato - Non-alloy copper	100-200	0,05	0,12	140-300	0,05	0,12
	6.2 Ottone, Bronzo - Short chip brass, bronze, red brass	100-200	0,05	0,12	140-300	0,05	0,12
	6.3 Ottone a truciolo lungo - long chip brass	100-200	0,05	0,14	140-400	0,05	0,14
	6.4 Bronzo alta resistenza - Cu-Al-Fe alloy (Ampco)	70-120	0,04	0,10	100-200	0,04	0,10
7	7.1 Allumino MG non legato - Alu MG Non Alloy	100-300	0,03	0,12	100-400	0,03	0,12
	7.2 Alluminio Legato ≤ 5% Si - Alu Cast Alloy Si ≤ 5%	100-300	0,03	0,12	100-400	0,03	0,12
	7.3 Alluminio Legato ≥ 5% ≤ 10 Si - Alu Cast Alloy Si ≥ 5% ≤ 10	100-250	0,03	0,12	100-350	0,03	0,12
	7.4 Alluminio Legato ≥ 10% Si - Alu Cast Alloy Si ≥10%	80-200	0,03	0,10	80-250	0,03	0,10
8	6.1 Termoplkastici - Thermoplastics	80-100	0,04	0,10	90-120	0,04	0,10
	6.2 Plastiche termoindurenti - Thermosettings plastics	80-100	0,04	0,10	90-120	0,04	0,10
	6.3 Plastiche rinforzate - Fibre reinforced plastics	40-60	0,04	0,10	60-80	0,04	0,10

VC=Velocità di taglio in mm. Fz=Avanzamento al dente in mm.
VC=Cutting speed in mm. Fz=Milin feed in mm/tooth.

Frese a filettare in metallo duro integrale,
con foro di lubrificazione centrale.

Solid carbide threading mill,
with central coolant hole.





ISO

							Non rivestita		Rivestita X-TOP	
Pmm	**D2**	**D**	**L**	**L2**	**Z**	**Zt**	**Codice**	**€**	**Codice**	**€**
1.0	6	6	58	12,00	4	12	TTBLL06100000	*132,00*	TTBLL06100003	*149,00*
1.0	8	8	64	15,00	4	15	TTBLL08100000	*152,00*	TTBLL08100003	*170,00*
1.0	10	10	65	17,00	5	17	TTBLL10100000	*185,00*	TTBLL10100003	*205,00*
1.0	12	12	74	21,00	5	21	TTBLL12100000	*248,00*	TTBLL12100003	*275,00*
1.0	14	14	83	25,00	6	25	TTBLL14100000	*295,00*	TTBLL14100003	*329,00*
1.0	16	16	93	29,00	6	29	TTBLL16100000	*341,00*	TTBLL16100003	*380,00*
1.25	6	6	58	13,75	4	11	TTBLL06125000	*132,00*	TTBLL06125003	*149,00*
1,25	8	8	64	16,25	4	13	TTBLL08125000	*152,00*	TTBLL08125003	*170,00*
1.50	8	8	64	18,00	4	12	TTBLL08150000	*152,00*	TTBLL08150003	*170,00*
1.50	10	10	68	21,60	5	14	TTBLL10150000	*185,00*	TTBLL10150003	*205,00*
1.50	12	12	74	24,00	5	16	TTBLL12150000	*248,00*	TTBLL12150003	*275,00*
1,50	14	14	83	27,00	6	18	TTBLL14150000	*295,00*	TTBLL14150003	*329,00*
1.50	16	16	92	28,50	6	19	TTBLL16150000	*341,00*	TTBLL16150003	*380,00*
2,00	14	14	83	28,00	6	14	TTBLL14200000	*295,00*	TTBLL14200003	*329,00*
2,00	16	16	92	30,00	6	15	TTBLL16200000	*341,00*	TTBLL16200003	*380,00*

GAS

							Non rivestita		Rivestita X-TOP	
filx1"	**D2**	**D**	**L**	**L2**	**Z**	**Zt**	**Codice**	**€**	**Codice**	**€**
28	6	6	58	13,25	4	14	TTBLL06285500	*135,00*	TTBLL06285503	*151,00*
19	10	10	65	20,04	5	15	TTBLL10195500	*185,00*	TTBLL10195503	*205,00*
19	12	12	74	21,37	5	16	TTBLL12195500	*248,00*	TTBLL12195503	*275,00*
14	12	12	74	23,58	5	13	TTBLL12145500	*248,00*	TTBLL12145503	*275,00*
14	14	14	83	27,21	6	15	TTBLL14145500	*295,00*	TTBLL14145503	*329,00*
14	16	16	92	29,02	6	16	TTBLL16145500	*341,00*	TTBLL16145503	*380,00*
11	20	20	95	34,63	6	15	TTBLL20115500	*427,00*	TTBLL20115503	*473,00*

UN

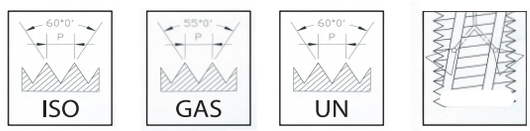
							Non rivestita		Rivestita X-TOP	
filx1"	**D2**	**D**	**L**	**L2**	**Z**	**Zt**	**Codice**	**€**	**Codice**	**€**
24	6	6	58	12,69	4	12	TTBLL06246000	*135,00*	TTBLL06246003	*151,00*
20	8	8	64	16,51	4	13	TTBLL08206000	*152,00*	TTBLL08206003	*170,00*
18	10	10	65	19,74	5	14	TTBLL10186000	*185,00*	TTBLL10186003	*205,00*
16	12	12	74	23,80	5	15	TTBLL12166000	*248,00*	TTBLL12166003	*275,00*
16	14	14	83	25,39	6	16	TTBLL14166000	*295,00*	TTBLL14166003	*329,00*
14	16	16	92	29,02	6	16	TTBLL16146000	*341,00*	TTBLL16146003	*380,00*
12	10	10	68	21,16	5	10	TTBLL10126000	*185,00*	TTBLL10126003	*205,00*
12	12	12	74	25,39	5	12	TTBLL12126000	*248,00*	TTBLL12126003	*275,00*
12	16	16	92	31,74	6	15	TTBLL16126000	*341,00*	TTBLL16126003	*380,00*

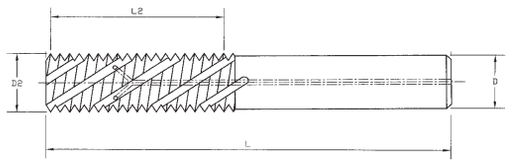
Nota: Z=numero dei taglienti - Zt=numero di creste utili per singolo tagliente

Altri diametri e misure a richiesta - Other diameters and lenght available on request

Frese a filettare in metallo duro integrale,
con fori di lubrificazione laterali.

Solid carbide threading mill,
with lateral coolant holes.





ISO

							Non rivestita		Rivestita X-TOP	
Pmm	**D2**	**D**	**L**	**L2**	**Z**	**Zt**	**Codice**	**€**	**Codice**	**€**
1.0	6	6	58	12,00	4	12	TTBLL06100006	*168,00*	TTBLL06100007	*186,00*
1.0	8	8	64	15,00	4	15	TTBLL08100006	*190,00*	TTBLL08100007	*213,00*
1.0	10	10	68	17,00	5	17	TTBLL10100006	*233,00*	TTBLL10100007	*258,00*
1.0	12	12	74	21,00	5	21	TTBLL12100006	*308,00*	TTBLL12100007	*347,00*
1.0	14	14	83	25,00	6	25	TTBLL14100006	*370,00*	TTBLL14100007	*410,00*
1.0	16	16	93	29,00	6	29	TTBLL16100006	*435,00*	TTBLL16100007	*486,00*
1.25	6	6	58	13,75	4	11	TTBLL06125006	*168,00*	TTBLL06125007	*186,00*
1,25	8	8	64	16,25	4	13	TTBLL08125006	*190,00*	TTBLL08125007	*213,00*
1.50	8	8	64	18,00	4	12	TTBLL08150006	*190,00*	TTBLL08150007	*213,00*
1.50	10	10	68	21,60	5	14	TTBLL10150006	*233,00*	TTBLL10150007	*258,00*
1.50	12	12	74	24,00	5	16	TTBLL12150006	*308,00*	TTBLL12150007	*347,00*
1,50	14	14	83	27,00	6	18	TTBLL14150006	*370,00*	TTBLL14150007	*410,00*
1.50	16	16	92	28,50	6	19	TTBLL16150006	*435,00*	TTBLL16150007	*486,00*
2,00	14	14	83	28,00	6	14	TTBLL14200006	*370,00*	TTBLL14200007	*410,00*
2,00	16	16	92	30,00	6	15	TTBLL16200006	*435,00*	TTBLL16200007	*486,00*

GAS

							Non rivestita		Rivestita X-TOP	
filx1"	**D2**	**D**	**L**	**L2**	**Z**	**Zt**	**Codice**	**€**	**Codice**	**€**
28	6	6	58	13,25	4	14	TTBLL06285506	*168,00*	TTBLL06285507	*186,00*
19	10	10	68	20,04	5	15	TTBLL10195506	*233,00*	TTBLL10195507	*258,00*
19	12	12	74	21,37	5	16	TTBLL12195506	*308,00*	TTBLL12195507	*347,00*
14	12	12	74	23,58	5	13	TTBLL12145506	*308,00*	TTBLL12145507	*347,00*
14	14	14	83	27,21	6	15	TTBLL14145506	*370,00*	TTBLL14145507	*410,00*
14	16	16	92	29,02	6	16	TTBLL16145506	*435,00*	TTBLL16145507	*486,00*
11	20	20	95	34,63	6	15	TTBLL20115506	*532,00*	TTBLL20115507	*592,00*

UN

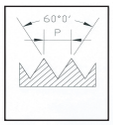
							Non rivestita		Rivestita X-TOP	
filx1"	**D2**	**D**	**L**	**L2**	**Z**	**Zt**	**Codice**	**€**	**Codice**	**€**
24	6	6	58	12,69	4	12	TTBLL06246006	*168,00*	TTBLL06246007	*186,00*
20	8	8	64	16,51	4	13	TTBLL08206006	*190,00*	TTBLL08206007	*213,00*
18	10	10	68	19,74	5	14	TTBLL10186006	*233,00*	TTBLL10186007	*258,00*
16	12	12	74	23,80	5	15	TTBLL12166006	*308,00*	TTBLL12166007	*347,00*
16	14	14	83	25,39	6	16	TTBLL14166006	*370,00*	TTBLL14166007	*410,00*
14	16	16	92	29,02	6	16	TTBLL16146006	*435,00*	TTBLL16146007	*486,00*
12	10	10	68	21,16	5	10	TTBLL10126006	*233,00*	TTBLL10126007	*258,00*
12	12	12	74	25,39	5	12	TTBLL12126006	*308,00*	TTBLL12126007	*347,00*
12	16	16	92	31,74	6	15	TTBLL16126006	*435,00*	TTBLL16126007	*486,00*

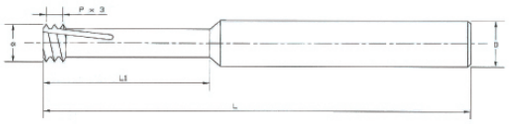
Nota: Z=numero dei taglienti - Zt=numero di creste utili per singolo tagliente

Altri diametri e misure a richiesta - Other diameters and lenght available on request

Mini Frese a filettare in metallo duro integrale, senza foro di lubrificazione.

Mini Solid carbide threading mill, without coolant hole.





MA Lunghezza 2 x Ø

Filettatura	P	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
M6x1.00	1.00	4.80	6	57	12.5	4	TTBLLM0610000	*97,00*	TTBLLM0610002	*109,00*
M8x1.25	1.25	6.50	8	63	16.6	4	TTBLLM0812500	*110,00*	TTBLLM0812502	*121,00*
M10x1.50	1.50	8.20	10	75	20.8	4	TTBLLM1015000	*134,00*	TTBLLM1015002	*148,00*
M12x1.75	1.75	9.90	10	75	25.0	4	TTBLLM1217500	*134,00*	TTBLLM1217502	*148,00*
M16x2,00	2.00	11,80	12	90	34,00	4	TTBLLM1620000	*158,00*	TTBLLM1620002	*175,00*
M20x2.50	2,50	15,00	16	120	43,00	4	TTBLLM2025000	*191,00*	TTBLLM2025002	*213,00*

MA Lunghezza 3 x Ø

Filettatura	P	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
M6x1.00	1.00	4.80	6	57	18.5	4	TTBLLM0610001	*97,00*	TTBLLM0610003	*109,00*
M8x1.25	1.25	6.50	8	63	24.6	4	TTBLLM0812501	*110,00*	TTBLLM0812503	*121,00*
M10x1.50	1.50	8.20	10	75	31,20	4	TTBLLM1015001	*134,00*	TTBLLM1015003	*148,00*
M12x1.75	1.75	9.90	10	80	37,50	4	TTBLLM1217501	*134,00*	TTBLLM1217503	*148,00*
M16x2,00	2,00	11,80	12	90	51,00	4	TTBLLM1620001	*158,00*	TTBLLM1620003	*175,00*
M20x2.50	2,50	15,00	16	120	64,50	4	TTBLLM2025001	*191,00*	TTBLLM2025003	*213,00*

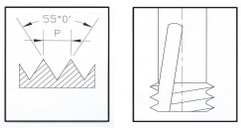
Solo su richiesta. Quantità da concordare

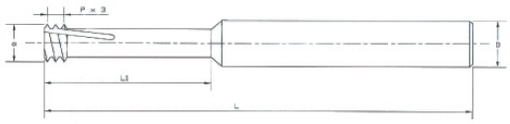
Nota: Z=numero dei taglienti - Zt=numero di creste utili per singolo tagliente

Altri diametri e misure a richiesta - Other diameters and lenght available on request

Mini Frese a filettare in metallo duro integrale, senza foro di lubrificazione.

Mini Solid carbide threading mill, without coolant hole.





GAS Lunghezza 2 x Ø

Filettatura	filx1"	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
G 1/8	28"	7,80	8,00	63	19,50	4	TTBLLM0828550	*110,00*	TTBLLM0828552	*121,00*
G 1/4 - 3/8	19"	10,00	10,00	75	30,00	4	TTBLLM1019550	*134,00*	TTBLLM1019552	*148,00*
G 1/2 - 3/8	14"	12,00	12,00	90	37,00	4	TTBLLM1214550	*158,00*	TTBLLM1214552	*175,00*
G > 1	11"	16,00	16,00	120	44,00	4	TTBLLM1611550	*191,00*	TTBLLM1611552	*213,00*

GAS Lunghezza 3 x Ø

Filettatura	filx1"	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
G 1/8	28"	7,80	8,00	63	29,30	4	TTBLLM0828551	*110,00*	TTBLLM0828553	*121,00*
G 1/4 - 3/8	19"	10,00	10,00	75	45,00	4	TTBLLM1019551	*134,00*	TTBLLM1019553	*148,00*
G 1/2 - 3/8	14"	12,00	12,00	90	55,50	4	TTBLLM1214551	*158,00*	TTBLLM1214553	*175,00*
G > 1	11"	16,00	16,00	120	66,00	4	TTBLLM1611551	*191,00*	TTBLLM1611553	*213,00*

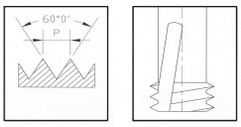
Solo su richiesta. Quantità da concordare

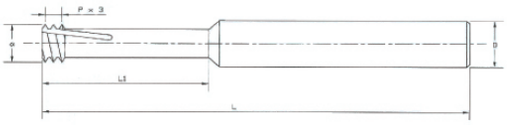
Nota: Z=numero dei taglienti - Zt=numero di creste utili per singolo tagliente

Altri diametri e misure a richiesta - Other diameters and lenght available on request

Mini Frese a filettare in metallo duro integrale, senza foro di lubrificazione.

Mini Solid carbide threading mill, without coolant hole.





UNC Lunghezza 2 x Ø

Filettatura	filx1"	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
1/4-20"	20"	4.88	6	57	13.4	4	TTBLLM1/4UNC0	97,00	TTBLLM1/4UNC2	109,00
5/16 18"	18"	6,00	6	57	17.0	4	TTBLLM516UNC0	97,00	TTBLLM516UNC2	109,00
3/8-16"	16"	6,70	8	63	22,0	4	TTBLLM3/8UNC0	110,00	TTBLLM3/8UNC2	121,00
7/16-14"	14"	7,70	8	63	25,0	4	TTBLLM716UNC0	110,00	TTBLLM716UNC2	121,00
1/2-13"	13"	9,20	10	75	27,5	4	TTBLLM1/2UNC0	134,00	TTBLLM1/2UNC2	148,00
9/16-12"	12"	10,50	12	90	31,5	4	TTBLLM916UNC0	158,00	TTBLLM916UNC2	175,00
5/8-11"	11"	11,40	12	90	34,5	4	TTBLLM5/8UNC0	158,00	TTBLLM5/8UNC2	175,00
3/4-10"	10"	14,40	16	120	41,5	4	TTBLLM3/4UNC0	191,00	TTBLLM3/4UNC2	213,00

UNC Lunghezza 3 x Ø

Filettatura	filx1"	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
1/4-20"	20"	4.88	6	57	20,1	4	TTBLLM1/4UNC1	97,00	TTBLLM1/4UNC3	109,00
5/16 18"	18"	6,00	6	57	25,5	4	TTBLLM516UNC1	97,00	TTBLLM516UNC3	109,00
3/8-16"	16"	6,70	8	63	33,0	4	TTBLLM3/8UNC1	110,00	TTBLLM3/8UNC3	121,00
7/16-14"	14"	9.00	10	75	34,95	4	TTBLLM716UNC1	134,00	TTBLLM716UNC3	121,00
1/2-13"	13"	9,20	10	75	41.25	4	TTBLLM1/2UNC1	134,00	TTBLLM1/2UNC3	148,00
9/16-12"	12"	10,50	12	90	47,3	4	TTBLLM916UNC1	158,00	TTBLLM916UNC3	175,00
5/8-11"	11"	11,40	12	90	51,8	4	TTBLLM5/8UNC1	158,00	TTBLLM5/8UNC3	175,00
3/4-10"	10"	14,40	16	120	62,3	4	TTBLLM3/4UNC1	191,00	TTBLLM3/4UNC3	213,00

UNF Lunghezza 2 x Ø

Filettatura	filx1"	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
1/4-28"	28"	5.25	6	57	19.6	4	TTBLLM1/4UNF0	97,00	TTBLLM1/4UNF2	109,00
5/16-24"	24"	6.68	8	63	24.5	4	TTBLLM516UNF0	110,00	TTBLLM516UNF2	121,00
7/16-20"	20"	9.55	10	75	28.5	4	TTBLLM716UNF0	134,00	TTBLLM716UNF2	148,00
5/8-18"	18"	12,00	12	90	35,00	4	TTBLLM5/8UNF0	158,00	TTBLLM5/8UNF2	175,00

UNF Lunghezza 2 x Ø

Filettatura	filx1"	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
1/4-28"	28"	5.25	6	57	29.40	4	TTBLLM1/4UNF1	97,00	TTBLLM1/4UNF3	109,00
5/16-24"	24"	6.68	8	63	36.75	4	TTBLLM516UNF1	110,00	TTBLLM516UNF3	121,00
7/16-20"	20"	9.55	10	75	42.75	4	TTBLLM716UNF1	134,00	TTBLLM716UNF3	148,00
5/8-18"	18"	12,00	12	90	52,50	4	TTBLLM5/8UNF1	158,00	TTBLLM5/8UNF3	175,00

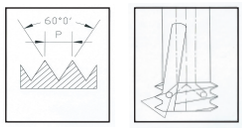
Solo su richiesta. Quantità da concordare

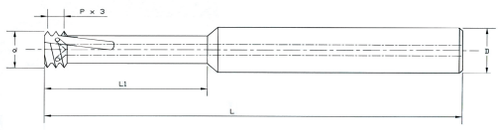
Nota: Z=numero dei taglienti - Zt=numero di creste utili per singolo tagliente

Altri diametri e misure a richiesta - Other diameters and lenght available on request

Mini Frese a filettare in metallo duro integrale, con fori di lubrificazione laterali.

Mini Solid carbide threading mill, with lateral coolant holes.





MA Lunghezza 2 x Ø

Filettatura	P	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
M8x1.25	1.25	6.50	8	63	16.6	4	TTBLLM0812506	154,00	TTBLLM0812507	173,00
M10x1.50	1.50	8.20	10	75	20.8	4	TTBLLM1015006	171,00	TTBLLM1015007	189,00
M12x1.75	1.75	9.90	10	75	25.0	4	TTBLLM1217506	171,00	TTBLLM1217507	189,00
M16x2,00	2.00	11,80	12	90	34,00	4	TTBLLM1620006	182,00	TTBLLM1620007	200,00
M20x2.50	2,50	15,00	16	120	43,00	4	TTBLLM2025006	196,00	TTBLLM2025007	224,00

MA Lunghezza 3 x Ø

Filettatura	P	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
M8x1.25	1.25	6.50	8	63	24.6	4	TTBLLM0812508	154,00	TTBLLM0812509	173,00
M10x1.50	1.50	8.20	10	75	31,20	4	TTBLLM1015008	171,00	TTBLLM1015009	189,00
M12x1.75	1.75	9.90	10	80	37,50	4	TTBLLM1217508	171,00	TTBLLM1217509	189,00
M16x2,00	2,00	11,80	12	90	51,00	4	TTBLLM1620008	182,00	TTBLLM1620009	200,00
M20x2.50	2,50	15,00	16	120	64,50	4	TTBLLM2025008	196,00	TTBLLM2025009	224,00

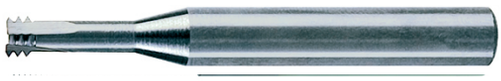
Solo su richiesta. Quantità da concordare

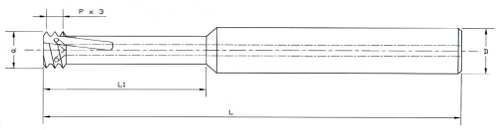
Nota: Z=numero dei taglienti - Zt=numero di creste utili per singolo tagliente

Altri diametri e misure a richiesta - Other diameters and lenght available on request

Mini Frese a filettare in metallo duro integrale,
con fori di lubrificazione laterali.

Mini Solid carbide threading mill,
with lateral coolant holes.





GAS Lunghezza 2 x Ø

Filettatura	filx1"	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
G 1/8	28"	7,80	8,00	63	19,50	4	TTBLLM0828556	154,00	TTBLLM0828557	173,00
G 1/4 - 3/8	19"	10,00	10,00	75	30,00	4	TTBLLM1019556	171,00	TTBLLM1019557	189,00
G 1/2 - 3/8	14"	12,00	12,00	90	37,00	4	TTBLLM1214556	182,00	TTBLLM1214557	200,00
G > 1	11"	16,00	16,00	120	44,00	4	TTBLLM1611556	196,00	TTBLLM1611557	224,00

GAS Lunghezza 3 x Ø

Filettatura	filx1"	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
G 1/8	28"	7,80	8,00	63	29,30	4	TTBLLM0828558	154,00	TTBLLM0828559	173,00
G 1/4 - 3/8	19"	10,00	10,00	75	45,00	4	TTBLLM1019558	171,00	TTBLLM1019559	189,00
G 1/2 - 3/8	14"	12,00	12,00	90	55,50	4	TTBLLM1214558	182,00	TTBLLM1214559	200,00
G > 1	11"	16,00	16,00	120	66,00	4	TTBLLM1611558	196,00	TTBLLM1611559	224,00

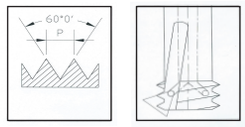
Solo su richiesta. Quantità da concordare

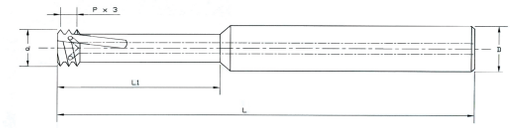
Nota: Z=numero dei taglienti - Zt=numero di creste utili per singolo tagliente

Altri diametri e misure a richiesta - Other diameters and lenght available on request

Mini Frese a filettare in metallo duro integrale, con fori di lubrificazione laterali.

Mini Solid carbide threading mill, with lateral coolant holes.





UNC Lunghezza 2 x Ø

Filettatura	filx1"	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
5/16 18"	18"	6,00	6	57	17.0	4	TTBLLM516UNC6	125,00	TTBLLM516UNC7	139,00
3/8-16"	16"	6,70	8	63	22,0	4	TTBLLM3/8UNC6	154,00	TTBLLM3/8UNC7	173,00
7/16-14"	14"	7,70	8	63	25,0	4	TTBLLM716UNC6	154,00	TTBLLM716UNC7	173,00
1/2-13"	13"	9,20	10	75	27,5	4	TTBLLM1/2UNC6	171,00	TTBLLM1/2UNC7	189,00
9/16-12"	12"	10,50	12	90	31,5	4	TTBLLM916UNC6	182,00	TTBLLM916UNC7	200,00
5/8-11"	11"	11,40	12	90	34,5	4	TTBLLM5/8UNC6	182,00	TTBLLM5/8UNC7	200,00
3/4-10"	10"	14,40	16	120	41,5	4	TTBLLM3/4UNC6	196,00	TTBLLM3/4UNC7	224,00

UNC Lunghezza 3 x Ø

Filettatura	filx1"	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
5/16 18"	18"	6,00	6	57	25,5	4	TTBLLM516UNC8	125,00	TTBLLM516UNC9	139,00
3/8-16"	16"	6,70	8	63	33,0	4	TTBLLM3/8UNC8	154,00	TTBLLM3/8UNC9	173,00
7/16-14"	14"	9.00	10	75	34,95	4	TTBLLM716UNC8	171,00	TTBLLM716UNC9	189,00
1/2-13"	13"	9,20	10	75	41.25	4	TTBLLM1/2UNC8	171,00	TTBLLM1/2UNC9	189,00
9/16-12"	12"	10,50	12	90	47,3	4	TTBLLM916UNC8	182,00	TTBLLM916UNC9	200,00
5/8-11"	11"	11,40	12	90	51,8	4	TTBLLM5/8UNC8	182,00	TTBLLM5/8UNC9	200,00
3/4-10"	10"	14,40	16	120	62,3	4	TTBLLM3/4UNC8	196,00	TTBLLM3/4UNC9	224,00

UNF Lunghezza 2 x Ø

Filettatura	filx1"	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
1/4-28"	28"	5.25	6	57	19.6	4	TTBLLM1/4UNF6	125,00	TTBLLM1/4UNF7	139,00
5/16-24"	24"	6.68	8	63	24.5	4	TTBLLM516UNF6	154,00	TTBLLM516UNF7	173,00
7/16-20"	20"	9.55	10	75	28.5	4	TTBLLM716UNF6	171,00	TTBLLM716UNF7	189,00
5/8-18"	18"	12,00	12	90	35,00	4	TTBLLM5/8UNF6	182,00	TTBLLM5/8UNF7	200,00

UNF Lunghezza 2 x Ø

Filettatura	filx1"	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
1/4-28"	28"	5.25	6	57	29.40	4	TTBLLM1/4UNF8	125,00	TTBLLM1/4UNF9	139,00
5/16-24"	24"	6.68	8	63	36.75	4	TTBLLM516UNF8	154,00	TTBLLM516UNF9	173,00
7/16-20"	20"	9.55	10	75	42.75	4	TTBLLM716UNF8	171,00	TTBLLM716UNF9	189,00
5/8-18"	18"	12,00	12	90	52,50	4	TTBLLM5/8UNF8	182,00	TTBLLM5/8UNF9	200,00

Solo su richiesta. Quantità da concordare

Nota: Z=numero dei taglienti - Zt=numero di creste utili per singolo tagliente

Altri diametri e misure a richiesta - Other diameters and lenght available on request

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

TÜV SÜD Italia

CERTIFICATO

Nr. 50 100 11445 Rev.004

SI ATTESTA CHE / *THIS IS TO CERTIFY THAT*

IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ DI
THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM OF

techno high performance tools

TECHNO S.r.l.

SEDE LEGALE E OPERATIVA:
REGISTERED OFFICE AND OPERATIONAL SITE:

VIA DEI CARPENTIERI 26
IT - 41122 MODENA (MO)

SEDE OPERATIVA:
OPERATIONAL SITE:

VIA DEI CARPENTIERI 30
IT - 41122 MODENA (MO)

È CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMA
HAS BEEN FOUND TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF

UNI EN ISO 9001:2015

QUESTO CERTIFICATO È VALIDO PER IL SEGUENTE CAMPO DI APPLICAZIONE
THIS CERTIFICATE IS VALID FOR THE FOLLOWING SCOPE OF APPLICATION

Progettazione, fabbricazione ed affilatura di utensili in metallo duro integrale per lavorazioni meccaniche (IAF 17)

Design, manufacturing and sharpening of solid carbide tools for mechanical workmanship *(IAF 17)*

ACCREDIA L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO
SGQ N° 049A
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Per l'Organismo di Certificazione
For the Certification Body
TÜV Italia S.r.l.

Validità / *Validity*
Dal / From: **2021-09-04**
Al / To: **2024-09-03**

Data emissione / *Issuing Date*
2021-08-24

Andrea Coscia
Direttore Divisione Business Assurance
Business Assurance Division Manager

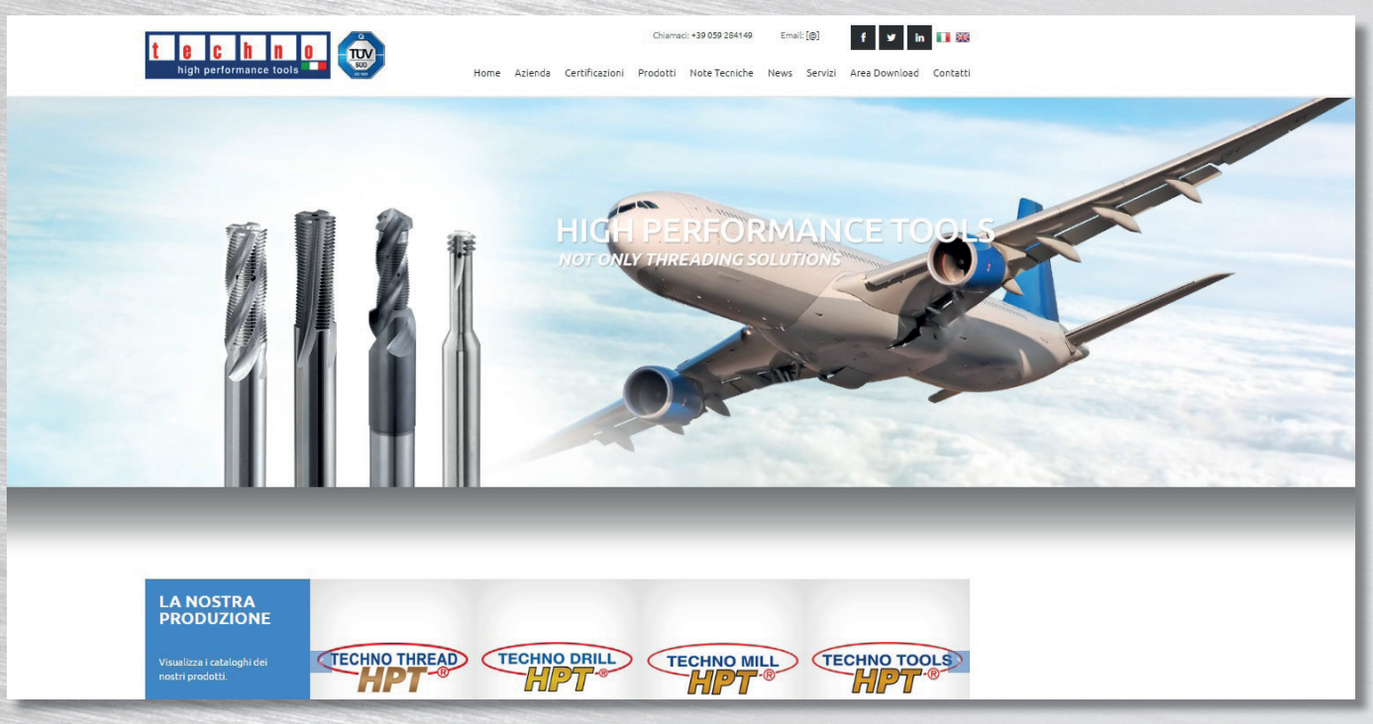
PRIMA CERTIFICAZIONE / *FIRST CERTIFICATION:* **2012-09-04**

"LA VALIDITÀ DEL PRESENTE CERTIFICATO È SUBORDINATA A SORVEGLIANZA PERIODICA A 12 MESI E AL RIESAME COMPLETO DEL SISTEMA DI GESTIONE AZIENDALE CON PERIODICITÀ TRIENNIALE"
"THE VALIDITY OF THE PRESENT CERTIFICATE DEPENDS ON THE ANNUAL SURVEILLANCE EVERY 12 MONTHS AND ON THE COMPLETE REVIEW OF COMPANY'S MANAGEMENT SYSTEM AFTER THREE-YEARS"

TÜV Italia • Gruppo TÜV SÜD • Via Carducci 125, Pal. 23 • 20099 Sesto San Giovanni (MI) • Italia • www.tuvsud.com/it TÜV

Azieda Certificata
UNI EN ISO 9001:2015
Certified Company
UNI EN ISO 9001:2015

Visitate il Nostro Sito Internet
Visit Our Website



www.technohpt.it

NOTE

MADE IN ITALY

90% DEL CATALOGO DISPONIBILE A MAGAZZINO

THE 90% OF OUR CATALOGUE IS READY ON STOCK

IL NOSTRO UFFICIO TECNICO È A DISPOSIZIONE PER OGNI TIPO DI ESIGENZA

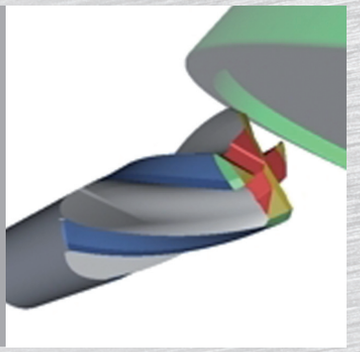
TECHNICAL DEPARTMENT OF YOUR DISPOSAL FOR ANY KIND OF EXIGENCE

ACCETTAZIONE DEGLI ORDINI FINO ALLE 17:00 CON SPEDIZIONE IL GIORNO STESSO

ACCEPTATION OF THE ORDERS TILL 17:00 IN THE EVENING

STUDIO E PRODUZIONE DEGLI UTENSILI FIANCO A FIANCO DEL CLIENTE

STUDY AND PRODUCTION OF THE TOOL SIDE BY SIDE WITH THE COSTUMER



CONSEGNA IN 24 ORE

DELIVERY IN 24 HOURS

OGNI UTENSILE È CONTROLLATO E CERTIFICATO

EVERY TOOL IS CHECKED AND CERTIFIED

SEGUI NEWS E PROMOZIONI SUL NOSTRO SITO INTERNET

FOLLOW NEWS AND PROMOTIONS ON OUR WEBSITE

distribuito / by / vertrete von / distribue par

TECHNO S.r.l. Manifattura Italiana Frese a Filettare
Via dei Carpentieri, 26 - 41122 MODENA (ITALY)
Tel. +39 059 284 149 - Fax +39 059 284 663
www.technohpt.it - E-mail: info@technohpt.it