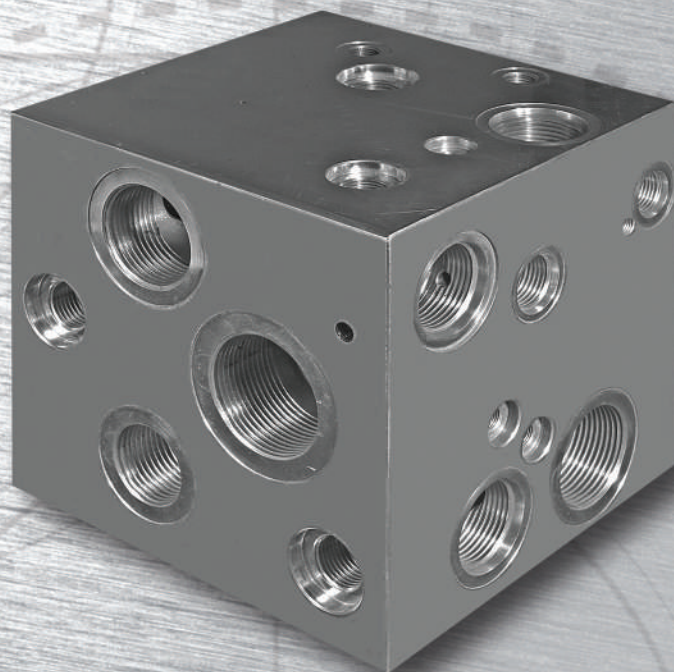


PER OLEODINAMICA - PNEUMATICA E ALTRO

TECHNO THREAD
BULL®



BULL
2022 *line*



Vantaggi della Fresa a Filettare Elica Sinistra Taglio Destro

**L'applicazione di questa Geometria di Utensile
nelle Fresa a Filettare indirizza le Forze di Taglio
verso il pezzo in Lavorazione, con i Seguenti Vantaggi:**

Elimina il Problema del Filetto Conico

Assenza di bava a fine Filetto

Maggiore Stabilita' dell'Utensile

**Eliminazione delle Vibrazioni,
anche nei Piccoli Spessori**

Forze di Taglio molto Inferiori

Riduzione del Calore

Elevata Precisione nella Lavorazione

Aumento della Vita Utensile

Cicli di Lavorazione piu' veloci



ELICA
SINISTRA

TAGLIO
DESTRO



Velocità di taglio e avanzamenti

Cutting speed and feed advance

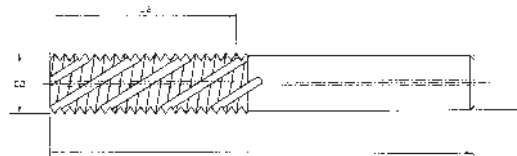
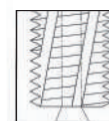
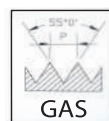
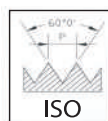
Materiale (Gruppo materiale							
		Non rivestita - <i>Uncoated</i>			Rivestita X-TOP - <i>Coated X-TOP</i>		
		Vc	Fz		Vc	Fz	
1	1.1 Acciaio Dolce Magnetico - Magnetic Soft Iron	40-80	0,04	0,10	70-140	0,04	0,10
	1.2 Acciaio da Costruzione - Structural Case Hardened Steel	40-80	0,04	0,10	70-140	0,04	0,10
	1.3 Acciaio al Carbonio - Carbon Steel	30-60	0,03	0,08	50-100	0,03	0,08
	1.4 Acciaio Legato - Alloy Steel	30-60	0,03	0,08	40-80	0,03	0,08
	1.5 Acciaio Legato Temprato - Alloy Heat Treated Steel	20-40	0,02	0,08	40-80	0,02	0,08
	1.6 Acciaio Legato Temprato - Alloy Heat Treated Steel	20-40	0,02	0,05	40-80	0,02	0,05
	1.7 Acciaio Legato 45 HRC - Hardened Steel to 45 HRC	20-40	0,02	0,05	40-80	0,02	0,05
	1.8 Acciaio Legato 58 HRC - Hardened Steel to 58 HRC	20-40	0,02	0,05	40-80	0,02	0,05
2	2.1 Acciaio Inossidabile - Stainless steel	20-40	0,02	0,05	40-60	0,02	0,05
	2.2 Austenico - Austenitic	20-30	0,02	0,05	30-40	0,02	0,05
	2.3 Ferrico + Austenico - Ferritic Austenitic	20-30	0,02	0,05	30-40	0,02	0,05
3	3.1 Ghisa lamellare - Grey Cast Iron	70-100	0,04	0,10	80-150	0,04	0,10
	3.2 Ghisa lamellare trattata - Grey Cast Iron heat treated	70-100	0,04	0,10	80-150	0,04	0,10
	3.3 Ghisa sferoidale - Spher Cast Iron	70-100	0,04	0,10	80-120	0,04	0,10
	3.4 Ghisa sferoidale trattata - Sphere Cast Iron heat treated	60-80	0,03	0,08	70-100	0,03	0,08
	3.5 Ghisa sferoidale trattata - Sphere Cast Iron heat treated	60-80	0,03	0,08	70-100	0,03	0,08
	3.6 Ghisa malleabile - Malleable Iron	60-80	0,03	0,08	70-100	0,03	0,08
	3.7 Ghisa Malleabile trattata - Malleable Iron treated	60-80	0,03	0,08	70-100	0,03	0,08
4	4.1 Titanio Non Legato - Pure Titanium	30-50	0,03	0,10	40-80	0,03	0,10
	4.2 Titanio Legato - Titanium Alloys	20-40	0,03	0,08	30-70	0,03	0,08
	4.3 Titanio Legato - Titanium Alloys	20-40	0,03	0,08	30-70	0,03	0,08
5	5.1 Nichel non legato - Pure Nichel	30-50	0,02	0,08	40-80	0,02	0,08
	5.2 Nichel legato - Nichel alloys heat resistant	20-40	0,02	0,08	30-60	0,02	0,08
	5.3 Nichel legato - Nichel alloys high heat resistant	15-25	0,02	0,08	20-40	0,02	0,08
6	6.1 Rame non legato - Non-alloy copper	100-200	0,05	0,12	140-300	0,05	0,12
	6.2 Ottone, Bronzo - Short chip brass, bronze, red brass	100-200	0,05	0,12	140-300	0,05	0,12
	6.3 Ottone a truciolo lungo - long chip brass	100-200	0,05	0,14	140-400	0,05	0,14
	6.4 Bronzo alta resistenza - Cu-Al-Fe alloy (Ampco)	70-120	0,04	0,10	100-200	0,04	0,10
7	7.1 Alluminio MG non legato - Alu MG Non Alloy	100-300	0,03	0,12	100-400	0,03	0,12
	7.2 Alluminio Legato ≤ 5% Si - Alu Cast Alloy Si ≤ 5%	100-300	0,03	0,12	100-400	0,03	0,12
	7.3 Alluminio Legato ≥ 5% ≤ 10 Si - Alu Cast Alloy Si ≥ 5% ≤ 10	100-250	0,03	0,12	100-350	0,03	0,12
	7.4 Alluminio Legato ≥ 10% Si - Alu Cast Alloy Si ≥ 10%	80-200	0,03	0,10	80-250	0,03	0,10
8	8.1 Termoplastici - Thermoplastics	80-100	0,04	0,10	90-120	0,04	0,10
	8.2 Plastiche termoindurenti - Thermosettings plastics	80-100	0,04	0,10	90-120	0,04	0,10
	8.3 Plastiche rinforzate - Fibre reinforced plastics	40-60	0,04	0,10	60-80	0,04	0,10

VC=Velocità di taglio in mm. Fz=Avanzamento al dente in mm.
VC=Cutting speed in mm. Fz=Miln feed in mm/tooth.



Frese a filettare in metallo duro integrale, con foro di lubrificazione centrale.

Solid carbide threading mill, with central coolant hole.



ISO

Pmm	D2	D	L	L2	Z	Zt	Non rivestita		Rivestita X-TOP	
							Codice	€	Codice	€
1.0	6	6	58	12,00	4	12	TTBLL06100000	132,00	TTBLL06100003	149,00
1.0	8	8	64	15,00	4	15	TTBLL08100000	152,00	TTBLL08100003	170,00
1.0	10	10	65	17,00	5	17	TTBLL10100000	185,00	TTBLL10100003	205,00
1.0	12	12	74	21,00	5	21	TTBLL12100000	248,00	TTBLL12100003	275,00
1.0	14	14	83	25,00	6	25	TTBLL14100000	295,00	TTBLL14100003	329,00
1.0	16	16	93	29,00	6	29	TTBLL16100000	341,00	TTBLL16100003	380,00
1.25	6	6	58	13,75	4	11	TTBLL06125000	132,00	TTBLL06125003	149,00
1,25	8	8	64	16,25	4	13	TTBLL08125000	152,00	TTBLL08125003	170,00
1.50	8	8	64	18,00	4	12	TTBLL08150000	152,00	TTBLL08150003	170,00
1.50	10	10	68	21,60	5	14	TTBLL10150000	185,00	TTBLL10150003	205,00
1.50	12	12	74	24,00	5	16	TTBLL12150000	248,00	TTBLL12150003	275,00
1,50	14	14	83	27,00	6	18	TTBLL14150000	295,00	TTBLL14150003	329,00
1.50	16	16	92	28,50	6	19	TTBLL16150000	341,00	TTBLL16150003	380,00
2,00	14	14	83	28,00	6	14	TTBLL14200000	295,00	TTBLL14200003	329,00
2,00	16	16	92	30,00	6	15	TTBLL16200000	341,00	TTBLL16200003	380,00

GAS

filx1"	D2	D	L	L2	Z	Zt	Non rivestita		Rivestita X-TOP	
							Codice	€	Codice	€
28	6	6	58	13,25	4	14	TTBLL06285500	135,00	TTBLL06285503	151,00
19	10	10	65	20,04	5	15	TTBLL10195500	185,00	TTBLL10195503	205,00
19	12	12	74	21,37	5	16	TTBLL12195500	248,00	TTBLL12195503	275,00
14	12	12	74	23,58	5	13	TTBLL12145500	248,00	TTBLL12145503	275,00
14	14	14	83	27,21	6	15	TTBLL14145500	295,00	TTBLL14145503	329,00
14	16	16	92	29,02	6	16	TTBLL16145500	341,00	TTBLL16145503	380,00
11	20	20	95	34,63	6	15	TTBLL20115500	427,00	TTBLL20115503	473,00

UN

filx1"	D2	D	L	L2	Z	Zt	Non rivestita		Rivestita X-TOP	
							Codice	€	Codice	€
24	6	6	58	12,69	4	12	TTBLL06246000	135,00	TTBLL06246003	151,00
20	8	8	64	16,51	4	13	TTBLL08206000	152,00	TTBLL08206003	170,00
18	10	10	65	19,74	5	14	TTBLL10186000	185,00	TTBLL10186003	205,00
16	12	12	74	23,80	5	15	TTBLL12166000	248,00	TTBLL12166003	275,00
16	14	14	83	25,39	6	16	TTBLL14166000	295,00	TTBLL14166003	329,00
14	16	16	92	29,02	6	16	TTBLL16146000	341,00	TTBLL16146003	380,00
12	10	10	68	21,16	5	10	TTBLL10126000	185,00	TTBLL10126003	205,00
12	12	12	74	25,39	5	12	TTBLL12126000	248,00	TTBLL12126003	275,00
12	16	16	92	31,74	6	15	TTBLL16126000	341,00	TTBLL16126003	380,00

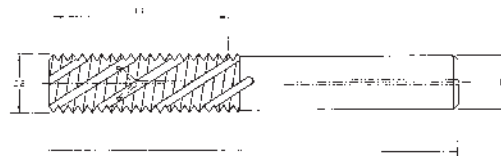
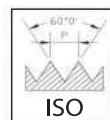
Nota: Z=numero dei taglienti - Zt=numero di creste utili per singolo tagliente

Altri diametri e misure a richiesta - Other diameters and lenght available on request



 **Frese a filettare in metallo duro integrale,
con fori di lubrificazione laterali.**

 **Solid carbide threading mill,
with lateral coolant holes.**



ISO

Pmm	D2	D	L	L2	Z	Zt	Non rivestita		Rivestita X-TOP	
							Codice	€	Codice	€
1.0	6	6	58	12,00	4	12	TTBLL06100006	168,00	TTBLL06100007	186,00
1.0	8	8	64	15,00	4	15	TTBLL08100006	190,00	TTBLL08100007	213,00
1.0	10	10	68	17,00	5	17	TTBLL10100006	233,00	TTBLL10100007	258,00
1.0	12	12	74	21,00	5	21	TTBLL12100006	308,00	TTBLL12100007	347,00
1.0	14	14	83	25,00	6	25	TTBLL14100006	370,00	TTBLL14100007	410,00
1.0	16	16	93	29,00	6	29	TTBLL16100006	435,00	TTBLL16100007	486,00
1.25	6	6	58	13,75	4	11	TTBLL06125006	168,00	TTBLL06125007	186,00
1,25	8	8	64	16,25	4	13	TTBLL08125006	190,00	TTBLL08125007	213,00
1.50	8	8	64	18,00	4	12	TTBLL08150006	190,00	TTBLL08150007	213,00
1.50	10	10	68	21,60	5	14	TTBLL10150006	233,00	TTBLL10150007	258,00
1.50	12	12	74	24,00	5	16	TTBLL12150006	308,00	TTBLL12150007	347,00
1,50	14	14	83	27,00	6	18	TTBLL14150006	370,00	TTBLL14150007	410,00
1.50	16	16	92	28,50	6	19	TTBLL16150006	435,00	TTBLL16150007	486,00
2,00	14	14	83	28,00	6	14	TTBLL14200006	370,00	TTBLL14200007	410,00
2,00	16	16	92	30,00	6	15	TTBLL16200006	435,00	TTBLL16200007	486,00

GAS

filx1"	D2	D	L	L2	Z	Zt	Non rivestita		Rivestita X-TOP	
							Codice	€	Codice	€
28	6	6	58	13,25	4	14	TTBLL06285506	168,00	TTBLL06285507	186,00
19	10	10	68	20,04	5	15	TTBLL10195506	233,00	TTBLL10195507	258,00
19	12	12	74	21,37	5	16	TTBLL12195506	308,00	TTBLL12195507	347,00
14	12	12	74	23,58	5	13	TTBLL12145506	308,00	TTBLL12145507	347,00
14	14	14	83	27,21	6	15	TTBLL14145506	370,00	TTBLL14145507	410,00
14	16	16	92	29,02	6	16	TTBLL16145506	435,00	TTBLL16145507	486,00
11	20	20	95	34,63	6	15	TTBLL20115506	532,00	TTBLL20115507	592,00

UN

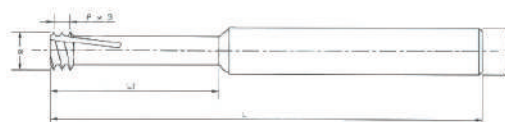
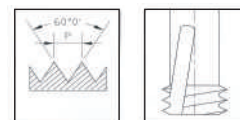
filx1"	D2	D	L	L2	Z	Zt	Non rivestita		Rivestita X-TOP	
							Codice	€	Codice	€
24	6	6	58	12,69	4	12	TTBLL06246006	168,00	TTBLL06246007	186,00
20	8	8	64	16,51	4	13	TTBLL08206006	190,00	TTBLL08206007	213,00
18	10	10	68	19,74	5	14	TTBLL10186006	233,00	TTBLL10186007	258,00
16	12	12	74	23,80	5	15	TTBLL12166006	308,00	TTBLL12166007	347,00
16	14	14	83	25,39	6	16	TTBLL14166006	370,00	TTBLL14166007	410,00
14	16	16	92	29,02	6	16	TTBLL16146006	435,00	TTBLL16146007	486,00
12	10	10	68	21,16	5	10	TTBLL10126006	233,00	TTBLL10126007	258,00
12	12	12	74	25,39	5	12	TTBLL12126006	308,00	TTBLL12126007	347,00
12	16	16	92	31,74	6	15	TTBLL16126006	435,00	TTBLL16126007	486,00

Nota: Z=numero dei taglienti - Zt=numero di creste utili per singolo tagliente
Altri diametri e misure a richiesta - Other diameters and lenght available on request



Mini Frese a filettare in metallo duro integrale,
senza foro di lubrificazione.

Mini Solid carbide threading mill,
without coolant hole.



MA Lunghezza 2 x Ø

Filettatura	P	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
M6x1.00	1.00	4.80	6	57	12.5	4	TTBLLM0610000	97,00	TTBLLM0610002	109,00
M8x1.25	1.25	6.50	8	63	16.6	4	TTBLLM0812500	110,00	TTBLLM0812502	121,00
M10x1.50	1.50	8.20	10	75	20.8	4	TTBLLM1015000	134,00	TTBLLM1015002	148,00
M12x1.75	1.75	9.90	10	75	25.0	4	TTBLLM1217500	134,00	TTBLLM1217502	148,00
M16x2,00	2.00	11,80	12	90	34,00	4	TTBLLM1620000	158,00	TTBLLM1620002	175,00
M20x2.50	2,50	15,00	16	120	43,00	4	TTBLLM2025000	191,00	TTBLLM2025002	213,00

MA Lunghezza 3 x Ø

Filettatura	P	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
M6x1.00	1.00	4.80	6	57	18.5	4	TTBLLM0610001	97,00	TTBLLM0610003	109,00
M8x1.25	1.25	6.50	8	63	24.6	4	TTBLLM0812501	110,00	TTBLLM0812503	121,00
M10x1.50	1.50	8.20	10	75	31,20	4	TTBLLM1015001	134,00	TTBLLM1015003	148,00
M12x1.75	1.75	9.90	10	80	37,50	4	TTBLLM1217501	134,00	TTBLLM1217503	148,00
M16x2,00	2.00	11,80	12	90	51,00	4	TTBLLM1620001	158,00	TTBLLM1620003	175,00
M20x2.50	2,50	15,00	16	120	64,50	4	TTBLLM2025001	191,00	TTBLLM2025003	213,00

Solo su richiesta. Quantità da concordare

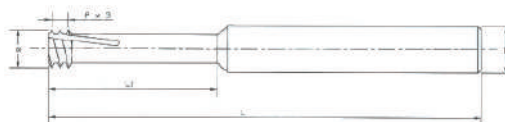
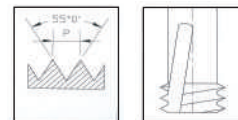
Nota: Z=numero dei taglienti - Zt=numero di creste utili per singolo tagliente

Altri diametri e misure a richiesta - Other diameters and lenght available on request



■ ■ Mini Frese a filettare in metallo duro integrale,
senza foro di lubrificazione.

🇬🇧 Mini Solid carbide threading mill,
without coolant hole.



GAS Lunghezza 2 x Ø

Filettatura	filx1"	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
G 1/8	28"	7,80	8,00	63	19,50	4	TTBLLM0828550	110,00	TTBLLM0828552	121,00
G 1/4 - 3/8	19"	10,00	10,00	75	30,00	4	TTBLLM1019550	134,00	TTBLLM1019552	148,00
G 1/2 - 3/8	14"	12,00	12,00	90	37,00	4	TTBLLM1214550	158,00	TTBLLM1214552	175,00
G > 1	11"	16,00	16,00	120	44,00	4	TTBLLM1611550	191,00	TTBLLM1611552	213,00

GAS Lunghezza 3 x Ø

Filettatura	filx1"	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
G 1/8	28"	7,80	8,00	63	29,30	4	TTBLLM0828551	110,00	TTBLLM0828553	121,00
G 1/4 - 3/8	19"	10,00	10,00	75	45,00	4	TTBLLM1019551	134,00	TTBLLM1019553	148,00
G 1/2 - 3/8	14"	12,00	12,00	90	55,50	4	TTBLLM1214551	158,00	TTBLLM1214553	175,00
G > 1	11"	16,00	16,00	120	66,00	4	TTBLLM1611551	191,00	TTBLLM1611553	213,00

Solo su richiesta. Quantità da concordare

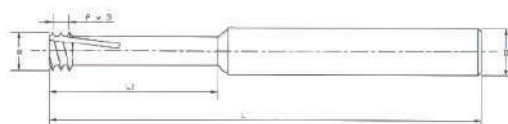
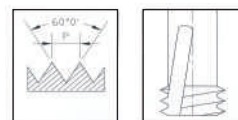
Nota: Z=numero dei taglienti - Zt=numero di creste utili per singolo tagliente

Altri diametri e misure a richiesta - Other diameters and lenght available on request



■ **Mini Frese a filettare in metallo duro integrale,
senza foro di lubrificazione.**

■ **Mini Solid carbide threading mill,
without coolant hole.**



UNC Lunghezza 2 x Ø

Filettatura	filx1"	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
1/4-20"	20"	4,88	6	57	13,4	4	TTBLLM1/4UNC0	97,00	TTBLLM1/4UNC2	109,00
5/16 18"	18"	6,00	6	57	17,0	4	TTBLLM516UNC0	97,00	TTBLLM516UNC2	109,00
3/8-16"	16"	6,70	8	63	22,0	4	TTBLLM3/8UNC0	110,00	TTBLLM3/8UNC2	121,00
7/16-14"	14"	7,70	8	63	25,0	4	TTBLLM716UNC0	110,00	TTBLLM716UNC2	121,00
1/2-13"	13"	9,20	10	75	27,5	4	TTBLLM1/2UNC0	134,00	TTBLLM1/2UNC2	148,00
9/16-12"	12"	10,50	12	90	31,5	4	TTBLLM916UNC0	158,00	TTBLLM916UNC2	175,00
5/8-11"	11"	11,40	12	90	34,5	4	TTBLLM5/8UNC0	158,00	TTBLLM5/8UNC2	175,00
3/4-10"	10"	14,40	16	120	41,5	4	TTBLLM3/4UNC0	191,00	TTBLLM3/4UNC2	213,00

UNC Lunghezza 3 x Ø

Filettatura	filx1"	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
1/4-20"	20"	4,88	6	57	20,1	4	TTBLLM1/4UNC1	97,00	TTBLLM1/4UNC3	109,00
5/16 18"	18"	6,00	6	57	25,5	4	TTBLLM516UNC1	97,00	TTBLLM516UNC3	109,00
3/8-16"	16"	6,70	8	63	33,0	4	TTBLLM3/8UNC1	110,00	TTBLLM3/8UNC3	121,00
7/16-14"	14"	9,00	10	75	34,95	4	TTBLLM716UNC1	134,00	TTBLLM716UNC3	121,00
1/2-13"	13"	9,20	10	75	41,25	4	TTBLLM1/2UNC1	134,00	TTBLLM1/2UNC3	148,00
9/16-12"	12"	10,50	12	90	47,3	4	TTBLLM916UNC1	158,00	TTBLLM916UNC3	175,00
5/8-11"	11"	11,40	12	90	51,8	4	TTBLLM5/8UNC1	158,00	TTBLLM5/8UNC3	175,00
3/4-10"	10"	14,40	16	120	62,3	4	TTBLLM3/4UNC1	191,00	TTBLLM3/4UNC3	213,00

UNF Lunghezza 2 x Ø

Filettatura	filx1"	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
1/4-28"	28"	5,25	6	57	19,6	4	TTBLLM1/4UNF0	97,00	TTBLLM1/4UNF2	109,00
5/16-24"	24"	6,68	8	63	24,5	4	TTBLLM516UNF0	110,00	TTBLLM516UNF2	121,00
7/16-20"	20"	9,55	10	75	28,5	4	TTBLLM716UNF0	134,00	TTBLLM716UNF2	148,00
5/8-18"	18"	12,00	12	90	35,00	4	TTBLLM5/8UNF0	158,00	TTBLLM5/8UNF2	175,00

UNF Lunghezza 2 x Ø

Filettatura	filx1"	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
1/4-28"	28"	5,25	6	57	29,40	4	TTBLLM1/4UNF1	97,00	TTBLLM1/4UNF3	109,00
5/16-24"	24"	6,68	8	63	36,75	4	TTBLLM516UNF1	110,00	TTBLLM516UNF3	121,00
7/16-20"	20"	9,55	10	75	42,75	4	TTBLLM716UNF1	134,00	TTBLLM716UNF3	148,00
5/8-18"	18"	12,00	12	90	52,50	4	TTBLLM5/8UNF1	158,00	TTBLLM5/8UNF3	175,00

Solo su richiesta. Quantità da concordare

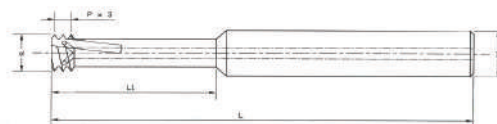
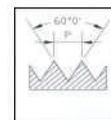
Nota: Z=numero dei taglienti - Zt=numero di creste utili per singolo tagliente

Altri diametri e misure a richiesta - Other diameters and lenght available on request



■ ■ Mini Frese a filettare in metallo duro integrale,
con fori di lubrificazione laterali.

🇬🇧 Mini Solid carbide threading mill,
with lateral coolant holes.



MA Lunghezza 2 x Ø

Filettatura	P	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
M8x1.25	1.25	6.50	8	63	16.6	4	TTBLLM0812506	154,00	TTBLLM0812507	173,00
M10x1.50	1.50	8.20	10	75	20.8	4	TTBLLM1015006	171,00	TTBLLM1015007	189,00
M12x1.75	1.75	9.90	10	75	25.0	4	TTBLLM1217506	171,00	TTBLLM1217507	189,00
M16x2,00	2.00	11,80	12	90	34,00	4	TTBLLM1620006	182,00	TTBLLM1620007	200,00
M20x2.50	2,50	15,00	16	120	43,00	4	TTBLLM2025006	196,00	TTBLLM2025007	224,00

MA Lunghezza 3 x Ø

Filettatura	P	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
M8x1.25	1.25	6.50	8	63	24.6	4	TTBLLM0812508	154,00	TTBLLM0812509	173,00
M10x1.50	1.50	8.20	10	75	31,20	4	TTBLLM1015008	171,00	TTBLLM1015009	189,00
M12x1.75	1.75	9.90	10	80	37,50	4	TTBLLM1217508	171,00	TTBLLM1217509	189,00
M16x2,00	2,00	11,80	12	90	51,00	4	TTBLLM1620008	182,00	TTBLLM1620009	200,00
M20x2.50	2,50	15,00	16	120	64,50	4	TTBLLM2025008	196,00	TTBLLM2025009	224,00

Solo su richiesta. Quantità da concordare

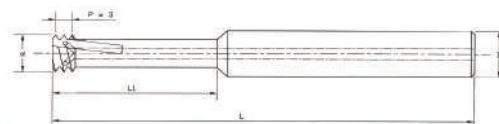
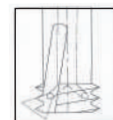
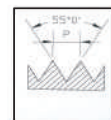
Nota: Z=numero dei taglienti - Zt=numero di creste utili per singolo tagliente

Altri diametri e misure a richiesta - Other diameters and lenght available on request



■ **Mini Frese a filettare in metallo duro integrale,
con fori di lubrificazione laterali.**

■ **Mini Solid carbide threading mill,
with lateral coolant holes.**



GAS Lunghezza 2 x Ø

Filettatura	filx1"	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
G 1/8	28"	7,80	8,00	63	19,50	4	TTBLLM0828556	154,00	TTBLLM0828557	173,00
G 1/4 - 3/8	19"	10,00	10,00	75	30,00	4	TTBLLM1019556	171,00	TTBLLM1019557	189,00
G 1/2 - 3/8	14"	12,00	12,00	90	37,00	4	TTBLLM1214556	182,00	TTBLLM1214557	200,00
G > 1	11"	16,00	16,00	120	44,00	4	TTBLLM1611556	196,00	TTBLLM1611557	224,00

GAS Lunghezza 3 x Ø

Filettatura	filx1"	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
G 1/8	28"	7,80	8,00	63	29,30	4	TTBLLM0828558	154,00	TTBLLM0828559	173,00
G 1/4 - 3/8	19"	10,00	10,00	75	45,00	4	TTBLLM1019558	171,00	TTBLLM1019559	189,00
G 1/2 - 3/8	14"	12,00	12,00	90	55,50	4	TTBLLM1214558	182,00	TTBLLM1214559	200,00
G > 1	11"	16,00	16,00	120	66,00	4	TTBLLM1611558	196,00	TTBLLM1611559	224,00

Solo su richiesta. Quantità da concordare

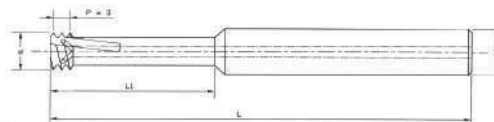
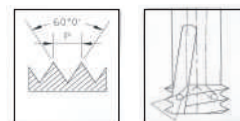
Nota: Z=numero dei taglienti - Zt=numero di creste utili per singolo tagliente

Altri diametri e misure a richiesta - Other diameters and lenght available on request



■ **Mini Frese a filettare in metallo duro integrale,
con fori di lubrificazione laterali.**

■ **Mini Solid carbide threading mill,
with lateral coolant holes.**



UNC Lunghezza 2 x Ø

Filettatura	filx1"	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
5/16-18"	18"	6,00	6	57	17,0	4	TTBLLM516UNC6	125,00	TTBLLM516UNC7	139,00
3/8-16"	16"	6,70	8	63	22,0	4	TTBLLM3/8UNC6	154,00	TTBLLM3/8UNC7	173,00
7/16-14"	14"	7,70	8	63	25,0	4	TTBLLM716UNC6	154,00	TTBLLM716UNC7	173,00
1/2-13"	13"	9,20	10	75	27,5	4	TTBLLM1/2UNC6	171,00	TTBLLM1/2UNC7	189,00
9/16-12"	12"	10,50	12	90	31,5	4	TTBLLM916UNC6	182,00	TTBLLM916UNC7	200,00
5/8-11"	11"	11,40	12	90	34,5	4	TTBLLM5/8UNC6	182,00	TTBLLM5/8UNC7	200,00
3/4-10"	10"	14,40	16	120	41,5	4	TTBLLM3/4UNC6	196,00	TTBLLM3/4UNC7	224,00

UNC Lunghezza 3 x Ø

Filettatura	filx1"	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
5/16-18"	18"	6,00	6	57	25,5	4	TTBLLM516UNC8	125,00	TTBLLM516UNC9	139,00
3/8-16"	16"	6,70	8	63	33,0	4	TTBLLM3/8UNC8	154,00	TTBLLM3/8UNC9	173,00
7/16-14"	14"	9,00	10	75	34,95	4	TTBLLM716UNC8	171,00	TTBLLM716UNC9	189,00
1/2-13"	13"	9,20	10	75	41,25	4	TTBLLM1/2UNC8	171,00	TTBLLM1/2UNC9	189,00
9/16-12"	12"	10,50	12	90	47,3	4	TTBLLM916UNC8	182,00	TTBLLM916UNC9	200,00
5/8-11"	11"	11,40	12	90	51,8	4	TTBLLM5/8UNC8	182,00	TTBLLM5/8UNC9	200,00
3/4-10"	10"	14,40	16	120	62,3	4	TTBLLM3/4UNC8	196,00	TTBLLM3/4UNC9	224,00

UNF Lunghezza 2 x Ø

Filettatura	filx1"	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
1/4-28"	28"	5.25	6	57	19.6	4	TTBLLM1/4UNF6	125,00	TTBLLM1/4UNF7	139,00
5/16-24"	24"	6.68	8	63	24.5	4	TTBLLM516UNF6	154,00	TTBLLM516UNF7	173,00
7/16-20"	20"	9.55	10	75	28.5	4	TTBLLM716UNF6	171,00	TTBLLM716UNF7	189,00
5/8-18"	18"	12,00	12	90	35,00	4	TTBLLM5/8UNF6	182,00	TTBLLM5/8UNF7	200,00

UNF Lunghezza 2 x Ø

Filettatura	filx1"	d	D	Lt	L1	Z	Codice	€	Codice	€
1/4-28"	28"	5.25	6	57	29.40	4	TTBLLM1/4UNF8	125,00	TTBLLM1/4UNF9	139,00
5/16-24"	24"	6.68	8	63	36.75	4	TTBLLM516UNF8	154,00	TTBLLM516UNF9	173,00
7/16-20"	20"	9.55	10	75	42.75	4	TTBLLM716UNF8	171,00	TTBLLM716UNF9	189,00
5/8-18"	18"	12,00	12	90	52,50	4	TTBLLM5/8UNF8	182,00	TTBLLM5/8UNF9	200,00

Solo su richiesta. Quantità da concordare

Nota: Z=numero dei taglienti - Zt=numero di creste utili per singolo tagliente

Altri diametri e misure a richiesta - Other diameters and length available on request



CERTIFICATO

Nr. 50 100 11445 Rev.004

SI ATTESTA CHE / THIS IS TO CERTIFY THAT

IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ DI
THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM OF



TECHNO S.r.l.

SEDE LEGALE E OPERATIVA:
REGISTERED OFFICE AND OPERATIONAL SITE:

VIA DEI CARPENTIERI 26
IT - 41122 MODENA (MO)

SEDE OPERATIVA:
OPERATIONAL SITE:

VIA DEI CARPENTIERI 30
IT - 41122 MODENA (MO)

È CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMA
HAS BEEN FOUND TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF

UNI EN ISO 9001:2015

QUESTO CERTIFICATO È VALIDO PER IL SEGUENTE CAMPO DI APPLICAZIONE
THIS CERTIFICATE IS VALID FOR THE FOLLOWING SCOPE OF APPLICATION

Progettazione, fabbricazione ed affilatura di utensili in metallo duro
Integrale per lavorazioni meccaniche (IAF 17)

Design, manufacturing and sharpening of solid carbide tools for
mechanical workmanship (IAF 17)



Per l'Organismo di Certificazione
For the Certification Body
TUV Italia S.r.l.

Validità / Validity
Dal / From: 2021-09-04
Al / To: 2024-09-03

SGQ N° 045A

Revisione: 04/2021
Dil. SP e LAC
Sistema di SGQ, SP e LAC
Revisione: 04/2021

Andrea Coscia
Andrea Coscia
Direttore Generale
Business Assurance Division Manager

Data emissione / Issuing Date
2021-08-24

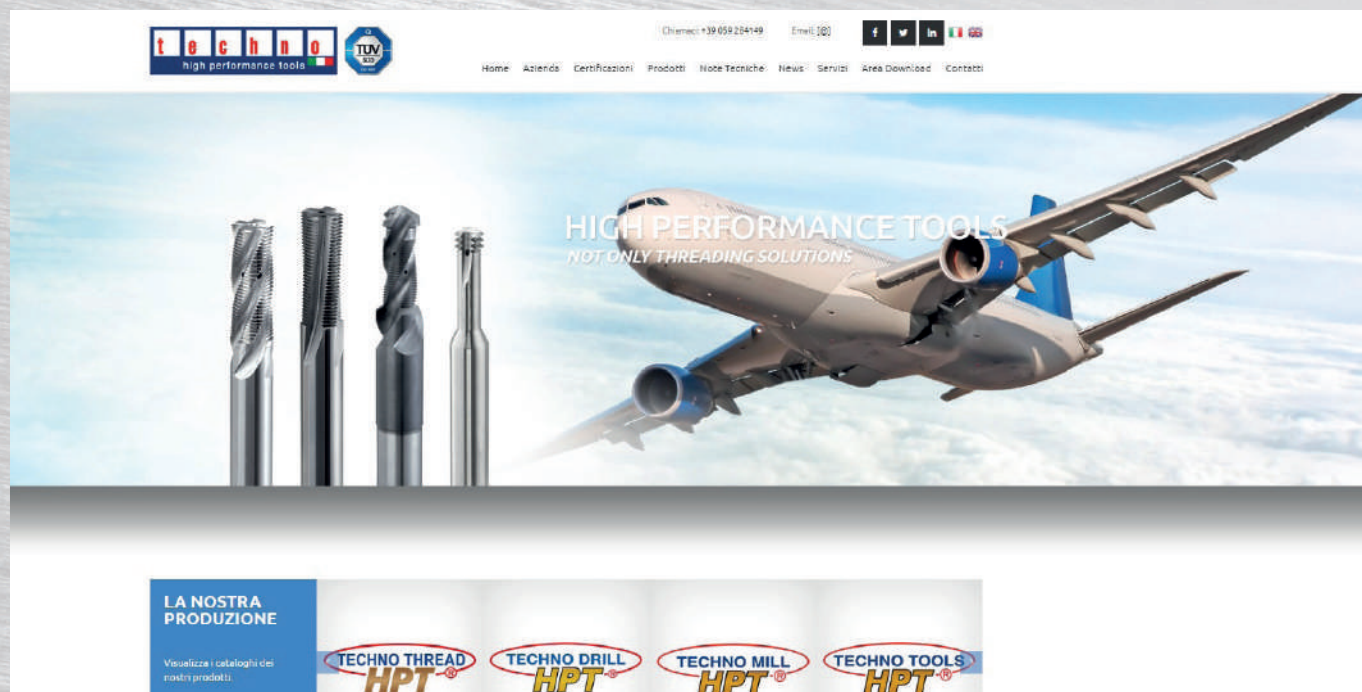
PRIMA CERTIFICAZIONE / FIRST CERTIFICATION: 2012-09-04

LA VALIDITÀ DEL PRESENTE CERTIFICATO È SUBORDINATA A SUPERVISORIA PERIODICA A 12 MESI E AL SUCCESSO COMPLETO DEL SISTEMA DI
THE VALIDITY OF THE PRESENT CERTIFICATE DEPENDS ON THE PERIODIC SUPERVISORY VISITS AND ON THE COMPLETE REVIEW OF
COMPANY'S MANAGEMENT SYSTEM AFTER THREE YEARS

TUV Italia • Gruppo TUV SÜD • Via Cavour 120, P.le 22 • 20099 Sesto San Giovanni (MI) • Italia • www.tuv.it • TUV®

Azieda Certificata
UNI EN ISO 9001:2015
Certified Company
UNI EN ISO 9001:2015

Visitate il Nostro Sito Internet
Visit Our Website



www.technohpt.it



NOTE

MADE IN
ITALY

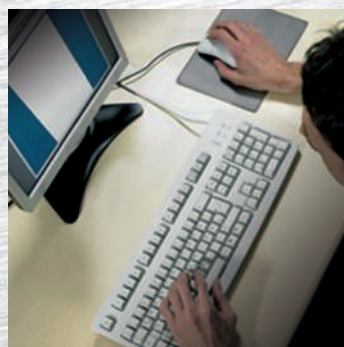


90% DEL
CATALOGO
DISPONIBILE
A MAGAZZINO

THE 90%
OF OUR
CATALOGUE
IS READY
ON STOCK

IL NOSTRO
UFFICIO TECNICO È
A DISPOSIZIONE
PER OGNI TIPO
DI ESIGENZA

TECHNICAL
DEPARTMENT OF
YOUR DISPOSAL
FOR ANY KIND OF
EXIGENCE

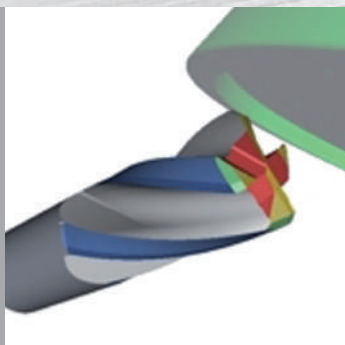


ACCETTAZIONE
DEGLI ORDINI
FINO ALLE 17:00
CON SPEDIZIONE
IL GIORNO STESSO

ACCEPTATION
OF THE ORDERS
TILL 17:00
IN THE EVENING

STUDIO E
PRODUZIONE
DEGLI UTENSILI
FIANCO A FIANCO
DEL CLIENTE

STUDY AND
PRODUCTION OF
THE TOOL SIDE
BY SIDE WITH
THE COSTUMER



CONSEGNA
IN 24 ORE

DELIVERY
IN 24 HOURS

OGNI UTENSILE
È CONTROLLATO
E CERTIFICATO

EVERY TOOL IS
CHECKED AND
CERTIFIED



SEGUI NEWS
E PROMOZIONI
SUL NOSTRO
SITO INTERNET

FOLLOW NEWS
AND PROMOTIONS
ON OUR
WEBSITE

distribuito / by / vertrete von / distribue par



TECHNO S.r.l. Manifattura Italiana Frese a Filettare
Via dei Carpentieri, 26 - 41122 MODENA (ITALY)
Tel. +39 059 284 149 - Fax +39 059 284 663
www.technohpt.it - E-mail: info@technohpt.it