




**ELICA
SINISTRA**

**TAGLIO
DESTRO**



Velocità di taglio e avanzamenti

Cutting speed and feed advance

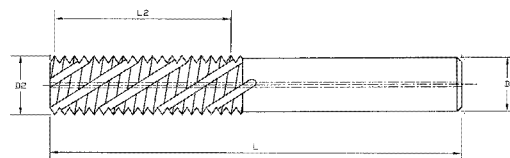
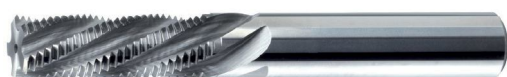
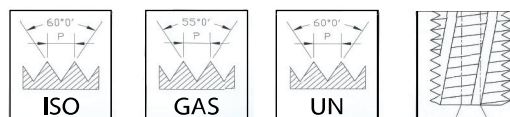
Materiale (Gruppo materiale)							
		Non rivestita - <i>Uncoated</i>			Rivestita X-TOP - <i>Coated X-TOP</i>		
		Vc	Fz		Vc	Fz	
1	1.1 Acciaio Dolce Magnetico - Magnetic Soft Iron	40-80	0,04	0,10	70-140	0,04	0,10
	1.2 Acciaio da Costruzione - Structural Case Hardened Steel	40-80	0,04	0,10	70-140	0,04	0,10
	1.3 Acciaio al Carbonio - Carbon Steel	30-60	0,03	0,08	50-100	0,03	0,08
	1.4 Acciaio Legato - Alloy Steel	30-60	0,03	0,08	40-80	0,03	0,08
	1.5 Acciaio Legato Temprato - Alloy Heat Treated Steel	20-40	0,02	0,08	40-80	0,02	0,08
	1.6 Acciaio Legato Temprato - Alloy Heat Treated Steel	20-40	0,02	0,05	40-80	0,02	0,05
	1.7 Acciaio Legato 45 HRC - Hardened Steel to 45 HRC	20-40	0,02	0,05	40-80	0,02	0,05
	1.8 Acciaio Legato 58 HRC - Hardened Steel to 58 HRC	20-40	0,02	0,05	40-80	0,02	0,05
2	2.1 Acciaio Inossidabile - Stainless steel	20-40	0,02	0,05	40-60	0,02	0,05
	2.2 Austenico - Austenitic	20-30	0,02	0,05	30-40	0,02	0,05
	2.3 Ferrico + Austenico - Ferritic Austenitic	20-30	0,02	0,05	30-40	0,02	0,05
3	3.1 Ghisa lamellare - Grey Cast Iron	70-100	0,04	0,10	80-150	0,04	0,10
	3.2 Ghisa lamellare trattata - Grey Cast Iron heat treated	70-100	0,04	0,10	80-150	0,04	0,10
	3.3 Ghisa sferoidale - Spher Cast Iron	70-100	0,04	0,10	80-120	0,04	0,10
	3.4 Ghisa sferoidale trattata - Sphere Cast Iron heat treated	60-80	0,03	0,08	70-100	0,03	0,08
	3.5 Ghisa sferoidale trattata - Sphere Cast Iron heat treated	60-80	0,03	0,08	70-100	0,03	0,08
	3.6 Ghisa malleabile - Malleable Iron	60-80	0,03	0,08	70-100	0,03	0,08
	3.7 Ghisa Malleabile trattata - Malleable Iron treated	60-80	0,03	0,08	70-100	0,03	0,08
4	4.1 Titanio Non Legato - Pure Titanium	30-50	0,03	0,10	40-80	0,03	0,10
	4.2 Titanio Legato - Titanium Alloys	20-40	0,03	0,08	30-70	0,03	0,08
	4.3 Titanio Legato - Titanium Alloys	20-40	0,03	0,08	30-70	0,03	0,08
5	5.1 Nichel non legato - Pure Nichel	30-50	0,02	0,08	40-80	0,02	0,08
	5.2 Nichel legato - Nichel alloys heat resistant	20-40	0,02	0,08	30-60	0,02	0,08
	5.3 Nichel legato - Nichel alloys high heat resistant	15-25	0,02	0,08	20-40	0,02	0,08
6	6.1 Rame non legato - Non-alloy copper	100-200	0,05	0,12	140-300	0,05	0,12
	6.2 Ottone, Bronzo - Short chip brass, bronze, red brass	100-200	0,05	0,12	140-300	0,05	0,12
	6.3 Ottone a truciolo lungo - long chip brass	100-200	0,05	0,14	140-400	0,05	0,14
	6.4 Bronzo alta resistenza - Cu-Al-Fe alloy (Ampeco)	70-120	0,04	0,10	100-200	0,04	0,10
7	7.1 Alluminio MG non legato - Alu MG Non Alloy	100-300	0,03	0,12	100-400	0,03	0,12
	7.2 Alluminio Legato ≤ 5% Si - Alu Cast Alloy Si ≤ 5%	100-300	0,03	0,12	100-400	0,03	0,12
	7.3 Alluminio Legato ≥ 5% ≤ 10 Si - Alu Cast Alloy Si ≥ 5% ≤ 10	100-250	0,03	0,12	100-350	0,03	0,12
	7.4 Alluminio Legato ≥ 10% Si - Alu Cast Alloy Si ≥ 10%	80-200	0,03	0,10	80-250	0,03	0,10
8	8.1 Termoplastici - Thermoplastics	80-100	0,04	0,10	90-120	0,04	0,10
	8.2 Plastiche termoindurenti - Thermosetting plastics	80-100	0,04	0,10	90-120	0,04	0,10
	8.3 Plastiche rinforzate - Fibre reinforced plastics	40-60	0,04	0,10	60-80	0,04	0,10

VC=Velocità di taglio in mm. Fz=Avanzamento al dente in mm.
 VC=Cutting speed in mm. Fz=Milim feed in mm/tooth.



Frese a filettare in metallo duro integrale, con foro di lubrificazione centrale.

Solid carbide threading mill, with central coolant hole.



ISO

Pmm	D2	D	L	L2	Z	Zt	Non rivestita		Rivestita X-TOP	
							Codice	€	Codice	€
1.0	6	6	58	12,00	4	12	TTBLL06100000	132,00	TTBLL06100003	149,00
1.0	8	8	64	15,00	4	15	TTBLL08100000	152,00	TTBLL08100003	170,00
1.0	10	10	65	17,00	5	17	TTBLL10100000	185,00	TTBLL10100003	205,00
1.0	12	12	74	21,00	5	21	TTBLL12100000	248,00	TTBLL12100003	275,00
1.0	14	14	83	25,00	6	25	TTBLL14100000	295,00	TTBLL14100003	329,00
1.0	16	16	93	29,00	6	29	TTBLL16100000	341,00	TTBLL16100003	380,00
1,25	6	6	58	13,75	4	11	TTBLL06125000	132,00	TTBLL06125003	149,00
1,25	8	8	64	16,25	4	13	TTBLL08125000	152,00	TTBLL08125003	170,00
1.50	8	8	64	18,00	4	12	TTBLL08150000	152,00	TTBLL08150003	170,00
1.50	10	10	68	21,60	5	14	TTBLL10150000	185,00	TTBLL10150003	205,00
1.50	12	12	74	24,00	5	16	TTBLL12150000	248,00	TTBLL12150003	275,00
1.50	14	14	83	27,00	6	18	TTBLL14150000	295,00	TTBLL14150003	329,00
1.50	16	16	92	28,50	6	19	TTBLL16150000	341,00	TTBLL16150003	380,00
2,00	14	14	83	28,00	6	14	TTBLL14200000	295,00	TTBLL14200003	329,00
2,00	16	16	92	30,00	6	15	TTBLL16200000	341,00	TTBLL16200003	380,00

GAS

filx1"	D2	D	L	L2	Z	Zt	Non rivestita		Rivestita X-TOP	
							Codice	€	Codice	€
28	6	6	58	13,25	4	14	TTBLL06285500	135,00	TTBLL06285503	151,00
19	10	10	65	20,04	5	15	TTBLL10195500	185,00	TTBLL10195503	205,00
19	12	12	74	21,37	5	16	TTBLL12195500	248,00	TTBLL12195503	275,00
14	12	12	74	23,58	5	13	TTBLL12145500	248,00	TTBLL12145503	275,00
14	14	14	83	27,21	6	15	TTBLL14145500	295,00	TTBLL14145503	329,00
14	16	16	92	29,02	6	16	TTBLL16145500	341,00	TTBLL16145503	380,00
11	20	20	95	34,63	6	15	TTBLL20115500	427,00	TTBLL20115503	473,00

UN

filx1"	D2	D	L	L2	Z	Zt	Non rivestita		Rivestita X-TOP	
							Codice	€	Codice	€
24	6	6	58	12,69	4	12	TTBLL06246000	135,00	TTBLL06246003	151,00
20	8	8	64	16,51	4	13	TTBLL08206000	152,00	TTBLL08206003	170,00
18	10	10	65	19,74	5	14	TTBLL10186000	185,00	TTBLL10186003	205,00
16	12	12	74	23,80	5	15	TTBLL12166000	248,00	TTBLL12166003	275,00
16	14	14	83	25,39	6	16	TTBLL14166000	295,00	TTBLL14166003	329,00
14	16	16	92	29,02	6	16	TTBLL16146000	341,00	TTBLL16146003	380,00
12	10	10	68	21,16	5	10	TTBLL10126000	185,00	TTBLL10126003	205,00
12	12	12	74	25,39	5	12	TTBLL12126000	248,00	TTBLL12126003	275,00
12	16	16	92	31,74	6	15	TTBLL16126000	341,00	TTBLL16126003	380,00

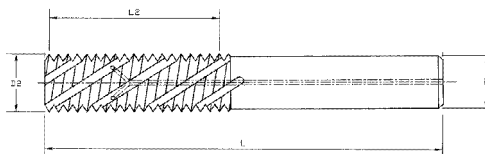
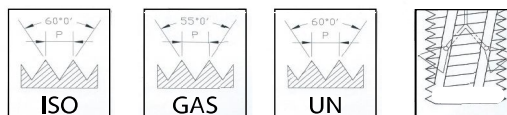
Nota: Z=numero dei taglienti - Zt=numero di creste utili per singolo tagliente

Altri diametri e misure a richiesta - Other diameters and length available on request



Frese a filettare in metallo duro integrale, con fori di lubrificazione laterali.

Solid carbide threading mill, with lateral coolant holes.



ISO

Pmm	D2	D	L	L2	Z	Zt	Non rivestita		Rivestita X-TOP	
							Codice	€	Codice	€
1.0	6	6	58	12,00	4	12	TTBLL06100006	168,00	TTBLL06100007	186,00
1.0	8	8	64	15,00	4	15	TTBLL08100006	190,00	TTBLL08100007	213,00
1.0	10	10	68	17,00	5	17	TTBLL10100006	233,00	TTBLL10100007	258,00
1.0	12	12	74	21,00	5	21	TTBLL12100006	308,00	TTBLL12100007	347,00
1.0	14	14	83	25,00	6	25	TTBLL14100006	370,00	TTBLL14100007	410,00
1.0	16	16	93	29,00	6	29	TTBLL16100006	435,00	TTBLL16100007	486,00
1,25	6	6	58	13,75	4	11	TTBLL06125006	168,00	TTBLL06125007	186,00
1,25	8	8	64	16,25	4	13	TTBLL08125006	190,00	TTBLL08125007	213,00
1.50	8	8	64	18,00	4	12	TTBLL08150006	190,00	TTBLL08150007	213,00
1.50	10	10	68	21,60	5	14	TTBLL10150006	233,00	TTBLL10150007	258,00
1.50	12	12	74	24,00	5	16	TTBLL12150006	308,00	TTBLL12150007	347,00
1,50	14	14	83	27,00	6	18	TTBLL14150006	370,00	TTBLL14150007	410,00
1.50	16	16	92	28,50	6	19	TTBLL16150006	435,00	TTBLL16150007	486,00
2,00	14	14	83	28,00	6	14	TTBLL14200006	370,00	TTBLL14200007	410,00
2,00	16	16	92	30,00	6	15	TTBLL16200006	435,00	TTBLL16200007	486,00

GAS

filx1"	D2	D	L	L2	Z	Zt	Non rivestita		Rivestita X-TOP	
							Codice	€	Codice	€
28	6	6	58	13,25	4	14	TTBLL06285506	168,00	TTBLL06285507	186,00
19	10	10	68	20,04	5	15	TTBLL10195506	233,00	TTBLL10195507	258,00
19	12	12	74	21,37	5	16	TTBLL12195506	308,00	TTBLL12195507	347,00
14	12	12	74	23,58	5	13	TTBLL12145506	308,00	TTBLL12145507	347,00
14	14	14	83	27,21	6	15	TTBLL14145506	370,00	TTBLL14145507	410,00
14	16	16	92	29,02	6	16	TTBLL16145506	435,00	TTBLL16145507	486,00
11	20	20	95	34,63	6	15	TTBLL20115506	532,00	TTBLL20115507	592,00

UN

filx1"	D2	D	L	L2	Z	Zt	Non rivestita		Rivestita X-TOP	
							Codice	€	Codice	€
24	6	6	58	12,69	4	12	TTBLL06246006	168,00	TTBLL06246007	186,00
20	8	8	64	16,51	4	13	TTBLL08206006	190,00	TTBLL08206007	213,00
18	10	10	68	19,74	5	14	TTBLL10186006	233,00	TTBLL10186007	258,00
16	12	12	74	23,80	5	15	TTBLL12166006	308,00	TTBLL12166007	347,00
16	14	14	83	25,39	6	16	TTBLL14166006	370,00	TTBLL14166007	410,00
14	16	16	92	29,02	6	16	TTBLL16146006	435,00	TTBLL16146007	486,00
12	10	10	68	21,16	5	10	TTBLL10126006	233,00	TTBLL10126007	258,00
12	12	12	74	25,39	5	12	TTBLL12126006	308,00	TTBLL12126007	347,00
12	16	16	92	31,74	6	15	TTBLL16126006	435,00	TTBLL16126007	486,00

Nota: Z=numero dei taglienti - Zt=numero di creste utili per singolo tagliente
 Altri diametri e misure a richiesta - Other diameters and lenght available on request