



TIPON

SERIE C

Velocità di taglio e avanzamenti

Cutting speed and feed advance

Materiale	Gruppo materiale						
		Non rivestita - Uncoated			Rivestita X-TOP - Coated X-TOP		
		Vc	Fz		Vc	Fz	
1	1.1 Acciaio Dolce Magnetico - Magnetic Soft Iron	40-80	0,04	0,10	70-140	0,04	0,10
	1.2 Acciaio da costruzione - Structural Case Hardened Steel	40-80	0,04	0,10	70-140	0,04	0,10
	1.3 Acciaio al Carbonio - Carbon Steel	30-60	0,03	0,08	50-100	0,03	0,08
	1.4 Acciaio Legato - Alloy Steel	30-60	0,03	0,08	40-80	0,03	0,08
	1.5 Acciaio Legato Temprato - Alloy Heat Treated Steel	20-40	0,02	0,08	40-80	0,02	0,08
	1.6 Acciaio Legato Temprato - Alloy Heat Treated Steel	20-40	0,02	0,05	40-80	0,02	0,05
	1.7 Acciaio Legato 45 HRC - Hardened Steel to 45 HRC	20-40	0,02	0,05	40-80	0,02	0,05
	1.8 Acciaio Legato 58 HRC - Hardened Steel to 58 HRC	20-40	0,02	0,05	40-80	0,02	0,05
2	2.1 Acciaio Inossidabile - Stainless steel	20-40	0,02	0,05	40-60	0,02	0,05
	2.2 Austenico - Austenitic	20-30	0,02	0,05	30-40	0,02	0,05
	2.3 Ferrico + Austenico - Ferritic Austenitic	20-30	0,02	0,05	30-40	0,02	0,05
3	3.1 Ghisa lamellare - Grey Cast Iron	70-100	0,04	0,10	80-150	0,04	0,10
	3.2 Ghisa lamellare trattata - Grey Cast Iron heat treated	70-100	0,04	0,10	80-150	0,04	0,10
	3.3 Ghisa sferoidale - Spher Cast Iron	70-100	0,04	0,10	80-120	0,04	0,10
	3.4 Ghisa sferoidale trattata - Sphere Cast Iron heat treated	60-80	0,03	0,08	70-100	0,03	0,08
	3.5 Ghisa sferoidale trattata - Sphere Cast Iron heat treated	60-80	0,03	0,08	70-100	0,03	0,08
	3.6 Ghisa malleabile - Malleable Iron	60-80	0,03	0,08	70-100	0,03	0,08
	3.7 Ghisa malleabile trattata - Malleable Iron treated	60-80	0,03	0,08	70-100	0,03	0,08
4	4.1 Titanio Non Legato - Pure Titanium	30-50	0,03	0,10	40-80	0,03	0,10
	4.2 Titanio Legato - Titanium Alloys	20-40	0,03	0,08	30-70	0,03	0,08
	4.3 Titanio Legato - Titanium Alloys	20-40	0,03	0,08	30-70	0,03	0,08
5	5.1 Nichel non legato - Pure Nickel	30-50	0,02	0,08	40-80	0,02	0,08
	5.2 Nichel legato - Nickel alloys heat resistant	20-40	0,02	0,08	30-60	0,02	0,08
	5.3 Nichel legato - Nickel alloys high heat resistant	15-25	0,02	0,08	20-40	0,02	0,08
6	6.1 Rame non legato - Non-alloy copper	100-200	0,05	0,12	140-300	0,05	0,12
	6.2 Ottone, Bronzo - Short chip brass, bronze, red brass	100-200	0,05	0,12	140-300	0,05	0,12
	6.3 Ottone a truciolo lungo - long chip brass	100-200	0,05	0,14	140-400	0,05	0,14
	6.4 Bronzo alta resistenza - Cu-Al-Fe alloy (Ampco)	70-120	0,04	0,10	100-200	0,04	0,10
7	7.1 Alluminio MG non legato - Alu MG Non Alloy	100-300	0,03	0,12	100-400	0,03	0,12
	7.2 Alluminio Legato ≤ 5% Si - Alu Cast Alloy Si ≤ 5%	100-300	0,03	0,12	100-400	0,03	0,12
	7.3 Alluminio Legato ≥ 5% ≤ 10 Si - Alu Cast Alloy Si ≥ 5% ≤ 10	100-250	0,03	0,12	100-350	0,03	0,12
	7.4 Alluminio Legato ≥ 10% Si - Alu Cast Alloy Si ≥ 10%	80-200	0,03	0,10	80-250	0,03	0,10
8	8.1 Termoplastici - Thermoplastics	80-100	0,04	0,10	90-120	0,04	0,10
	8.2 Plastiche termoidurenti - Thermosetting plastics	80-100	0,04	0,10	90-120	0,04	0,10
	8.3 Plastiche rinforzate - Fibre reinforced plastics	40-60	0,04	0,10	60-80	0,04	0,10

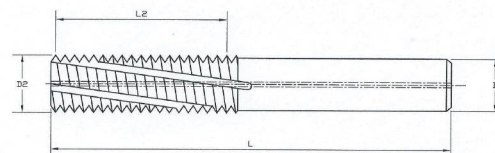
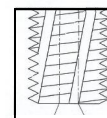
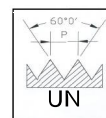
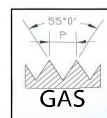
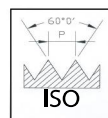
VC=Velocità di taglio in mm. Fz=Avanzamento al dente in mm.

VC=Cutting speed in mm. Fz=Milim feed in mm/tooth.

TIPO N SERIE C

Frese a filettare in metallo duro integrale, con foro di lubrificazione centrale, per lavorazioni generiche.

Solid carbide threading mill, with central coolant hole, for generic workmanship.



ISO

Pmm	D2	D	L	L2	Z	Zt	Non rivestita		Rivestita X-TOP	
							Codice	€	Codice	€
1.0	6	6	58	11,00	3	12	TTSC061000000	99,50	TTSC061000003	110,00
1.0	8	8	64	14,00	3	15	TTSC081000000	112,00	TTSC081000003	124,00
1.0	10	10	65	16,00	4	17	TTSC101000000	137,00	TTSC101000003	152,00
1.0	12	12	74	20,00	4	21	TTSC121000000	183,00	TTSC121000003	204,00
1.0	14	14	83	24,00	5	25	TTSC141000000	218,00	TTSC141000003	244,00
1.0	16	16	93	27,00	5	28	TTSC161000000	252,00	TTSC161000003	282,00
1.25	6	6	58	12,00	3	11	TTSC061250000	99,50	TTSC061250003	110,00
1.25	8	8	64	15,00	3	13	TTSC081250000	112,00	TTSC081250003	124,00
1.50	8	8	64	16,00	3	12	TTSC081500000	112,00	TTSC081500003	124,00
1.50	10	10	65	18,00	4	13	TTSC101500000	137,00	TTSC101500003	152,00
1.50	12	12	74	22,00	4	16	TTSC121500000	183,00	TTSC121500003	204,00
1.50	14	14	83	25,00	5	18	TTSC141500000	218,00	TTSC141500003	244,00
1.50	16	16	92	27,00	5	19	TTSC161500000	252,00	TTSC161500003	282,00

GAS

filx1"	D2	D	L	L2	Z	Zt	Non rivestita		Rivestita X-TOP	
							Codice	€	Codice	€
28	6	6	58	11,00	3	14	TTSC062855000	99,50	TTSC062855003	110,00
19	10	10	65	18,00	4	15	TTSC101955000	137,00	TTSC101955003	152,00
19	12	12	74	20,00	4	16	TTSC121955000	183,00	TTSC121955003	204,00
14	12	12	74	20,00	4	13	TTSC121455000	183,00	TTSC121455003	204,00
14	14	14	83	25,00	5	15	TTSC141455000	218,00	TTSC141455003	244,00
14	16	16	92	27,00	5	16	TTSC161455000	252,00	TTSC161455003	282,00

UN

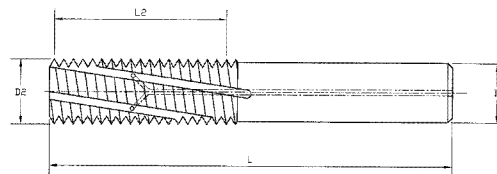
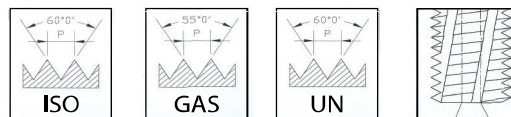
filx1"	D2	D	L	L2	Z	Zt	Non rivestita		Rivestita X-TOP	
							Codice	€	Codice	€
24	6	6	58	11,00	3	12	TTSC062460000	99,50	TTSC062460003	110,00
20	8	8	64	15,00	3	13	TTSC082060000	112,00	TTSC082060003	124,00
18	10	10	65	18,00	4	14	TTSC101860000	137,00	TTSC101860003	152,00
16	12	12	74	22,00	4	15	TTSC121660000	183,00	TTSC121660003	204,00
16	14	14	83	25,00	5	16	TTSC141660000	218,00	TTSC141660003	244,00
14	16	16	92	27,00	5	15	TTSC161460000	252,00	TTSC161460003	282,00
12	10	10	65	18,00	4	10	TTSC101260000	137,00	TTSC101260003	152,00
12	12	12	74	22,00	4	12	TTSC121260000	183,00	TTSC121260003	204,00

Nota: Z=numero dei taglienti - Zt=numero di creste utili per singolo tagliente

Altri diametri e misure a richiesta - Other diameters and length available on request

TIPO N SERIE C

-  **Frese a filettare in metallo duro integrale, con fori di lubrificazione laterali, serie corta per lavorazioni generiche.**
 **Solid carbide threading mill, with lateral coolant holes, shorter cutting length for generic workmanship.**



ISO

Pmm	D2	D	L	L2	Z	Zt	Non rivestita		Rivestita X-TOP	
							Codice	€	Codice	€
1.0	6	6	58	11,00	3	12	TTSC061000006	124,00	TTSC061000007	138,00
1.0	8	8	64	14,00	3	15	TTSC081000006	140,00	TTSC081000007	157,00
1.0	10	10	68	16,00	4	17	TTSC101000006	173,00	TTSC101000007	190,00
1.0	12	12	74	20,00	4	21	TTSC121000006	228,00	TTSC121000007	254,00
1.0	14	14	83	24,00	5	25	TTSC141000006	262,00	TTSC141000007	292,00
1.0	16	16	93	27,00	5	28	TTSC161000006	322,00	TTSC161000007	359,00
1.25	6	6	58	12,00	3	11	TTSC061250006	124,00	TTSC061250007	138,00
1.25	8	8	64	15,00	3	13	TTSC081250006	140,00	TTSC081250007	156,00
1.50	8	8	64	16,00	3	12	TTSC081500006	140,00	TTSC081500007	156,00
1.50	10	10	68	18,00	4	13	TTSC101500006	173,00	TTSC101500007	181,00
1.50	12	12	74	22,00	4	16	TTSC121500006	220,00	TTSC121500007	246,00
1.50	14	14	83	25,00	5	18	TTSC141500006	262,00	TTSC141500007	293,00
1.50	16	16	92	27,00	5	19	TTSC161500006	308,00	TTSC161500007	344,00

GAS

filx1"	D2	D	L	L2	Z	Zt	Non rivestita		Rivestita X-TOP	
							Codice	€	Codice	€
28	6	6	58	11,00	3	14	TTSC062855006	124,00	TTSC062855007	138,00
19	10	10	68	18,00	4	15	TTSC101955006	173,00	TTSC101955007	190,00
19	12	12	74	20,00	4	16	TTSC121955006	228,00	TTSC121955007	254,00
14	12	12	74	20,00	4	13	TTSC121455006	228,00	TTSC121455007	254,00
14	14	14	83	25,00	5	15	TTSC141455006	262,00	TTSC141455007	292,00
14	16	16	92	27,00	5	16	TTSC161455006	308,00	TTSC161455007	344,00

UN

filx1"	D2	D	L	L2	Z	Zt	Non rivestita		Rivestita X-TOP	
							Codice	€	Codice	€
24	6	6	58	11,00	3	12	TTSC062460006	124,00	TTSC062460007	138,00
20	8	8	64	15,00	3	13	TTSC082060006	140,00	TTSC082060007	157,00
18	10	10	68	18,00	4	14	TTSC101860006	173,00	TTSC101860007	181,00
16	12	12	74	22,00	4	15	TTSC121660006	228,00	TTSC121660007	254,00
16	14	14	83	25,00	5	16	TTSC141660006	262,00	TTSC141660007	292,00
14	16	16	92	27,00	5	15	TTSC161460006	308,00	TTSC161460007	344,00
12	10	10	68	18,00	4	10	TTSC101260006	173,00	TTSC101260007	181,00
12	12	12	74	22,00	4	12	TTSC121260006	228,00	TTSC121260007	254,00

Nota: Z=numero dei taglienti - Zt=numero di creste utili per singolo tagliente

Altri diametri e misure a richiesta - Other diameters and length available on request