



TECHNO TOOLS HPT[®]

YOUR SPECIAL TOOLING SOLUTION



t e c h n o
high performance tools 







**YOUR SPECIAL
TOOLING SOLUTION**



■ Spesso una singola versione speciale può sostituire numerosi utensili standard con conseguente risparmio di tempo.

I passaggi di lavorazione multipli sono combinati in modo da ridurre la quantità di operazioni.

La precisione è migliorata e si risparmia il tempo necessario per la configurazione dei singoli utensili.

Da più di 20 anni i nostri utensili speciali sono realizzati e sviluppati per soddisfare i requisiti definiti e richiesti dai clienti.

Per ogni singolo caso elaboriamo le soluzioni migliori e ottimizziamo così il processo operativo.

TUTTI GLI UTENSILI SPECIALI NASCONO DA UN LAVORO DI SQUADRA

Con l'ufficio tecnico Vi potete confrontare per trovare la migliore soluzione in base alla vostra esigenza, dalla progettazione del prodotto, alla realizzazione, fino al supporto post-vendita.

OGNI UTENSILE PRODOTTO VIENE STRETTAMENTE CONTROLLATO E CERTIFICATO.

🇬🇧 Often a single special tool can replace several standard ones, resulting in time savings.

The multiple processing steps are combined in order to reduce the amount of operations.

The accuracy is improved and it saves the time required for configuration of individual tools.

For over 20 years our special tools are designed and developed to meet the requirements defined and requested by customers.

For each case we develop the best solutions, to optimize the operational process.

ALL OUR SPECIAL TOOLS STARTS FROM A SPECIAL TEAM WORK

With the technical department you can compare to find the best solution based on your needs, from product design, to implementation, to post-sales support.

EACH TOOL PRODUCED IS STRICTLY CONTROLLED AND CERTIFIED.





UTENSILE
COMBINATO PER
LAVORAZIONI
MOTORI
AUTO MOTIVE

COMBINED
TOOLS
FOR THE
WORKMANSHIP
ON AUTOMOTIVE
ENGINES

■ UTENSILE
PER FORARE,
LAMARE E
FILETTARE,
SETTORE
OLEODINAMICO

🇬🇧 COMBINED TOOL
FOR DRILLING,
COUNTERSTRIKING
AND THREADING
FOR HYDRAULIC
FIELD



🇬🇧 COMBINED TOOL
FOR DRILLING,
COUNTERSTRIKING,
CHAMFERING
AND THREADING,
PRESSURE
PUMPS FIELD

🇮🇹 UTENSILE
COMBINATO
PER FORARE,
LAMARE
IN TIRARE,
FILETTARE E
SMUSSARE,
SETTORE
POMPE A
PRESSIONE



UTENSILE
A GRADINO PER
FORARE ED
ESEGUIRE PIÙ
INCAMERATURE

STEP TOOL
TO DRILL
AND PRODUCE
MULTIPLE
GROOVE



 MADE IN ITALY

 MADE IN ITALY



 AZIENDA CERTIFICATA
UNI EN ISO 9001:2008

 CERTIFIED COMPANY
UNI EN ISO 9001:2008

 DIPARTIMENTO TECNICO
A VOSTRA DISPOSIZIONE
PER QUALSIASI NECESSITÀ

 TECHNICAL
DEPARTMENT
AT YOUR DISPOSAL FOR
ANY KIND OF EXIGENCIES

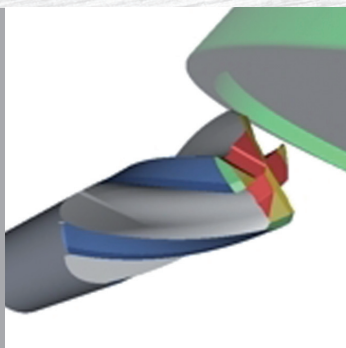


 SERVIZIO
DI ASSISTENZA
POST-VENDITA

 POST-SALE
ASSISTANCE SERVICE

 STUDIO E
PRODUZIONE
DELL'UTENSILE
A FIANCO DEL CLIENTE

 STUDY AND
PRODUCTION OF THE
TOOL SIDE BY SIDE
WITH THE CUSTOMER



 REALIZZAZIONE
E CONSEGNA
IN TEMPI BREVISSIMI

 PRODUCTION AND
DELIVERY IN VERY
SHORT TIMES

 OGNI UTENSILE
È CONTROLLATO
E CERTIFICATO

 EVERY TOOL IS
CHECKED AND CERTIFIED



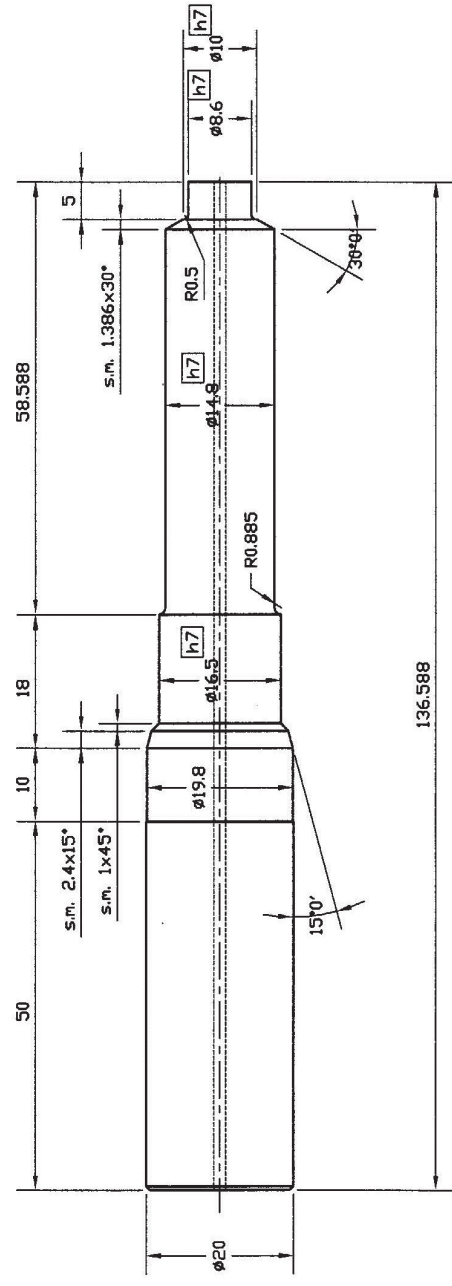
 SEGUITE NEWS
E PROMOZIONI
SUL NOSTRO SITO WEB

 FOLLOW NEWS
AND PROMOTIONS
ON OUR WEBSITE

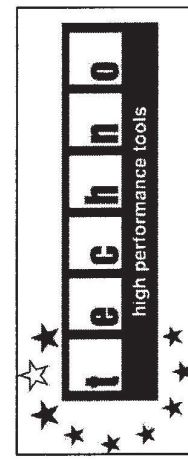
Disegno per il cliente

dis3337cf

All. a grad. Ø8.6 / Ø14.8 / Ø16.5 / Ø19.8 g:Ø20 - Z=3



TOLLERANZE.: QUOTE CRITICHE ESPRESSE - QUOTE NON CRITICHE: RIFERIMENTO TOLLERANZA h6 - LUNGHEZZE: +/- 0,2



Techno S.r.l.
Via del Carpenteri, 26 - 41100 Modena
tel. 059 284149 - fax 059 284663
www.technohpt.it
e-mail : info@technohpt.it

DISEGNO DI PROPRIETA' DELLA TECHNO S.r.l. - MODENA, ITALY VIETATE LE RIPRODUZIONI NON ESPRESSAMENTE AUTORIZZATE			
DATA DISEGNO	REVIS.	COD. DIS. CLIENTE	SCALA
	1.1.1	=====	1:1
CARATTERISTICHE GENERALI DELL'UTENSILE			
All. a grad. Ø8.6 / Ø14.8 / Ø16.5 / Ø19.8 g:Ø20 Z:3 - F.C. -			
Z= 3 - Elica= 15° - Materiale da lavorare: Leghe			
Marcatura			DISEGNATORE



www.technohpt.it



+39 059 284 149



+39 059 284 663



info@technohpt.it



TECHNO S.r.l. Costruttori frese a filettare
Via dei Carpentieri, 26 - 41122 Modena (Italy)
Tel. +39 059 284 149 - Fax +39 059 284 663
E-mail: info@technohpt.it - www.technohpt.it

